



NN-26KM/NN-26KMY

Tornio a fantina mobile



NOMURADS®

TORNIO A FANTINA MOBILE

NN-26KM 5 Assi lineari + 2 Assi C
NN-26KMY 6 Assi lineari + 2 Assi C

LAVORAZIONE COMPLESSE IN TEMPO MASCHERATO

ELEVATA PRECISIONE

Basamento integrale in ghisa.

RIGIDITÀ STRUTTURALE

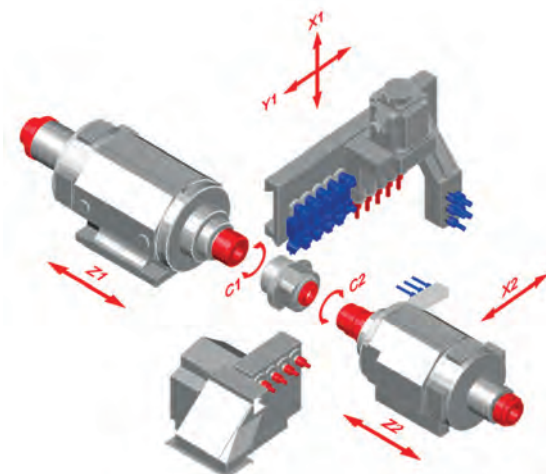
(Portautensili assi \$1 - \$2)

Costruite in acciaio da costruzione molto resistente all'abrasione. Le superfici della guida a coda di rondine sono raschiettate a mano. La raschiatura assicura, mediante l'ingresso dell'olio (lubrificazione forzata) una lunga vita e rigidità alle guide, sulle quali si possono montare molteplici tipi di unità, (sia fisse che motorizzate) per soddisfare le svariate richieste del cliente.

RAPIDITÀ

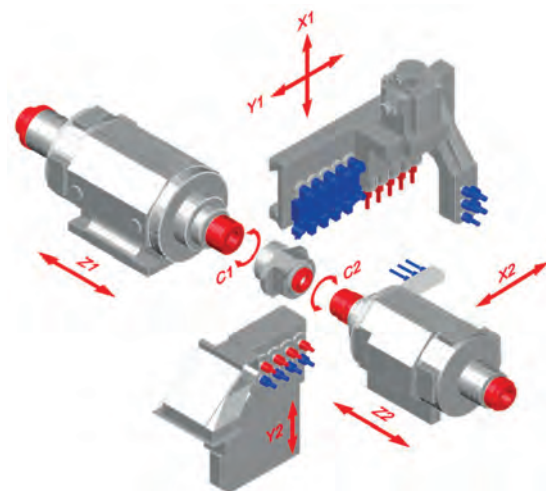
Unità controllo CN Mitsubishi di ultima generazione **M80**.

NN-26KM



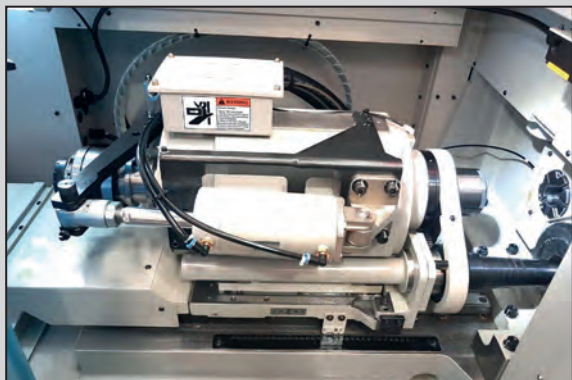
**15 UTENSILI SU \$1 + 4 UTENSILI \$2 +
3 UTENSILI PER FORATURE PROFONDE**

NN-26KMY



**15 UTENSILI SU \$1 + 8 UTENSILI \$2 +
3 UTENSILI PER FORATURE PROFONDE**

		Z1	X1	Y1	Z2	X2	Y2
CORSE	mm	215	110	469	283	376	45



MANDRINO PRINCIPALE \$1 (FANTINA)

MANDRINO \$1 NN-26KM - NN-26KMY

DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE	STANDARD
Utensili a tornire	□ 16	5
Utensili rotanti trasversali	ER - 16	5
Portapunte assiali	ER - 16	5



CONTROMANDRINO MANDRINO \$2

CONTROMANDRINO \$2 VERSIONE NN-26 KM

DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE	STANDARD
Utensili rotanti assiali	ER - 16	4

CONTROMANDRINO \$2 VERSIONE NN-26 KMY

DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE	STANDARD
Portapunte assiali	ER - 16	4
Utensili rotanti assiali	ER - 16	4
Apparecchio a 3 mandrini per foratura profonda ER 16	ER - 16	3

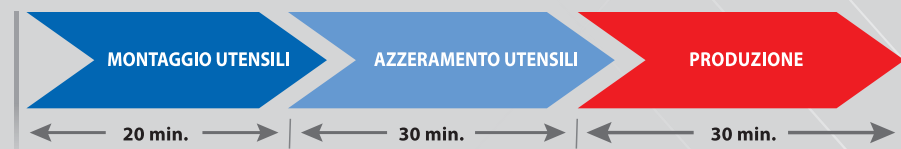
TOOL PRESETTER

PRESETTER UTENSILI OTTICO A MICROSCOPIO (OPZIONALE)

Il presetting utensili NOMURA a microscopio consente di regolare tutti gli utensili di tornitura nella stessa lunghezza e al centro del mandrino. Tale dispositivo consente una programmazione ed un piazzamento macchina più semplice, permette di non azzerare per contatto, dopo che lo stesso è stato montato in macchina rendendo il cambio utensile una semplice operazione di bloccaggio del portautensili per mezzo di due viti. Con questa attrezzatura gli utensili possono essere montati sul portautensile fuori macchina quando la macchina è in funzione. In programmazione viene dichiarato il diametro del pezzo da lavorare, senza dover fare conti di corsa rapidi per avvicinamento alla barra.



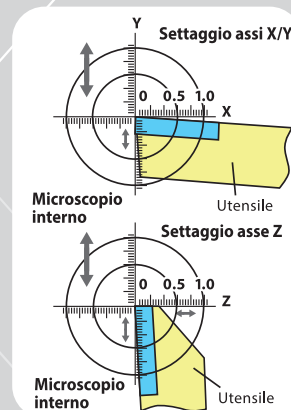
ALTRI DIFFERENTI TIPI DI SETTAGGIO UTENSILI



SETTAGGIO UTENSILI STILE NOMURA



IL TEMPO DI SETTAGGIO MACCHINA VIENE STIMATO CON RISPARMIO DI TEMPO DI 50 MINUTI.



CARATTERISTICHE TECNICHE

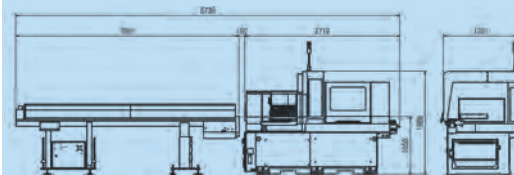
Lavorabilità	Max Ø lavorabile \$1	Ø 26 mm
	Max lunghezza lavorabile	215 mm/per apertura
	Max lunghezza di espulsione	100 mm
Mandrini	Max Ø interno mandrini \$1 - \$2	Ø 27 mm
	Max giri mandrini \$1-\$2	10.000 r.p.m
\$1 + \$2	Max numero utensili NN-26KM	22 (opz. 27)
	Max numero utensili NN-26KMY	26 (opz. 31)
	Utensili a tornire □ 16	5
	Rostro di foratura 5 ER 16	5
	Utensili motorizzati ER 16	5
	Max Ø foratura	Ø 13 mm
	Max Ø filettatura	M 8
	Max lunghezza foratura	80 mm
	Apparecchio a 3 mandrini per foratura profonda ER 16 - Max lunghezza foratura 125 mm \$2	3
	Max giri utensili motorizzati \$1	8.000 r.p.m.
	Portapunte a forare assiale ER 16 KMY	4
	Portapunte motorizzate assiali ER 16 KM-KMY	4
	Max giri motorizzati assiali \$2	6.000 r.p.m
	Max Ø foratura	Ø 13 mm
	Max Ø di filettatura	M 8
	Max lunghezza foratura	100 mm
Comandi	Movimenti rapidi Z1 - X1 - Y1 - X2 - Z2 - Y2	30.000 mm/min
	Minimo comando asse C1-C2	0,0001°
Motori	Motore elettromandrino \$1	5,5 / 3,7 kW
	Motore elettromandrino \$2	3,7 / 2,2 kW
	Motore utensili motorizzati \$1	1,5 kW
	Motore utensili motorizzati \$2	0,90 kW
	Motori assi Z1 - Y1 - X1 - Z2 - X2	1,0 kW
	Motore asse Y2	0,5 kW
	Motore pompa olio refrigerante	0,4 kW
Dimensioni e altro	Motore pompa olio lubrificante	0,003 kW
	Altezza da terra al centro mandrino	1050 mm
	Max potenza di assorbimento	16 kW
	Max pressione e consumo pneumatico	0,6 Mpa - 30l/min
	Capacità vasca liquido refrigerante	150 l.
	Capacità vasca liquido lubrificante	1,8 l.
	Dimensioni - lunghezza/larghezza/altezza Peso (incluso opzioni)	2719x1301x1866 mm 3500 Kg
Funzioni standard controllo	Controllo Numerico Mitsubishi	M80
	Monitor LCD COLOR	TFT10,4
	Programmi macchina	500 KB
	Numero correttori utensili	128 ogni canale
	Capacità di memoria	500 KB
	Funzione programmazione background	
	Funzioni Assi C su \$1 - \$2	
	Funzioni macro user	
	Funzione compensazione raggio utensile	
	Funzione smussatura e raggatura	
	Funzione cicli fissi	
	Funzione cicli complessi	
	Comandi geometrici	
	Operazioni manuali	
	Interfaccia seriale input/output	
	Interfaccia CF card / interfaccia USB	

ACCESSORI STANDARD

5 Assi lineari + 2 assi C NN-26KM
 6 Assi lineari + 2 assi C NN-26KMY
 Lubrificazione centralizzata automatica
 Pompa con pressostato di controllo refrigerante
 Generatore manuale d'impulsi (MPG) 37P
 2 Pompe di raffreddamento olio, elettromandrini \$1-\$2
 Pressurizzazione ad aria, mandrini \$1 - \$2 e portabussola
 rotante sincronizzata
 Rostro con 5 sedi Ø 22 \$1
 5 Portautensili a tornire □ 16
 5 Mandrini a forare ER 16 \$1
 5 Mandrini motorizzati ER 16 \$1
 4 Mandrini motorizzati ER 16 \$2
 NN-26KM / NN-26KMY
 3 Mandrini per foratura profonda ER 16 \$2
 4 Mandrini fissi ER 16 \$2 NN-26KMY
 1 Set - bicchiere - cappellotto - molla \$1
 1 Set - bicchiere - cappellotto - molla \$2
 1 Lampada a led vano lavoro \$1 - \$2
 1 Lampada 3 colori segnalazione stato macchina
 Monitoraggio carico mandrini \$1 - \$2
 Autospegnimento
 Unità controllo rottura utensili da taglio elettronico
 Elettroserrature per porte scorrevoli
 Override per rapidi
 Override lavoro
 Paletta raccogli pezzo \$2
 Tappetino trasporto pezzi lavorati
 Espulsione pneumatica dal contromandrino pezzi lavorati,
 con controllo \$2
 Perni e piedini di livellamento

ACCESSORI OPZIONALI

Presetter utensili
 Estensione mandrino per lavorazioni senza bussola
 max 3 volte il diametro
 Portautensili motorizzati assiali \$1
 Portautensili motorizzati radiali \$2
 Caricatore automatico di barre
 Tubo raccoglitore pezzi lavorati attraverso il
 contromandrino e vasca di sicurezza
 Evacuatore trucioli completa di vasca
 supplementare 400 l.
 Impianto autospegnimento (antincendio)
 Aspiratore fumi
 Pompa alta pressione max 60 Bar



SE.RI s.r.l. · 10090 Rosta (TO) Corso Moncenisio, 34/5/6
 Tel. +39 011.411.49.12 · Fax. +39 011.411.58.17
 E-mail: info@se-ri.it · www.se-ri.it