

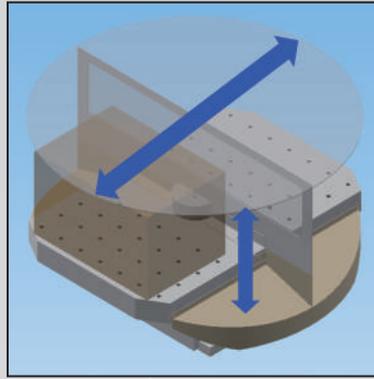
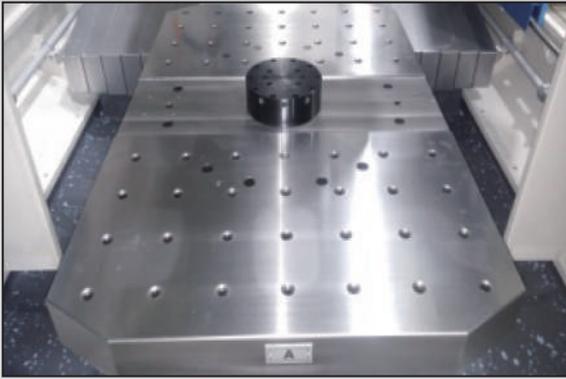


DST36-D

Centro di lavoro
verticale



NOMURADS®

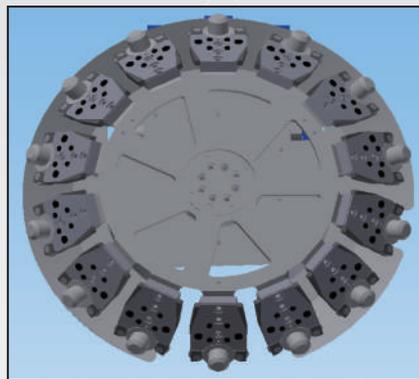


ALTEZZA PEZZO LAVORABILE	CAPACITÀ DI CARICO	TEMPO DI ROTAZIONE TAVOLA	DIMENSIONI DELLE TAVOLE
Max 320 mm	Max 250 Kg	4,5"	2 - 650x400

TAVOLO DOPPIO [APC]

[CAMBIO PALLET AUTOMATICO AD ALTA VELOCITÀ]

- Il metodo di accoppiamento Curvic consente una rotazione stabile ad alta precisione
- Funzione APC ad alta velocità
- Pezzi staccabili in lavorazione
- Tempi di cambio utensile ridotti e maggiore efficienza del lavoro
- L'ampia area di lavorazione offre comodità per i vari tipi di lavorazione
- La linea PT idraulica / pneumatica è una scelta per utilizzare la maschera e l'attrezzatura senza linea aggiuntiva



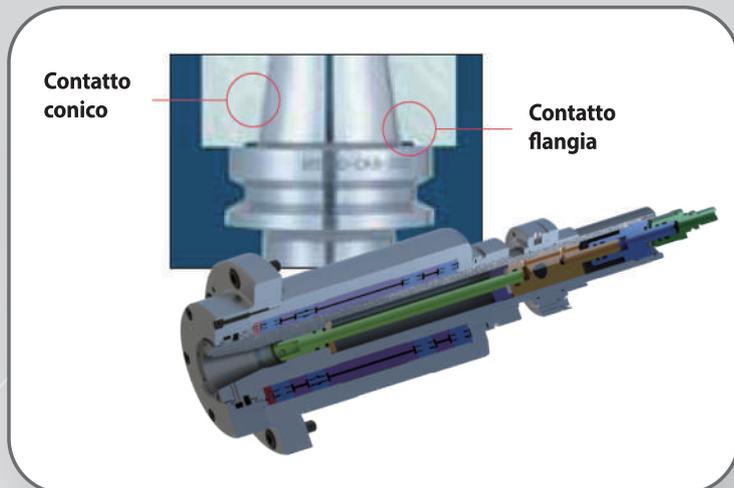
SERVO MOTORE STANDARD

NUMERO UTENSILI	TEMPO DI CAMBIO UTENSILE (T-T / C-C)	OPZIONI
21	1,4" / 2,1"	Doppio braccio

DOPPIA TENUTA DI SUPERFICI [BBT 30] - CONTATTO CONICO E FLANGIA

Cuscinetti in ceramica e regolazione del precarico ottimizzata nel mandrino:

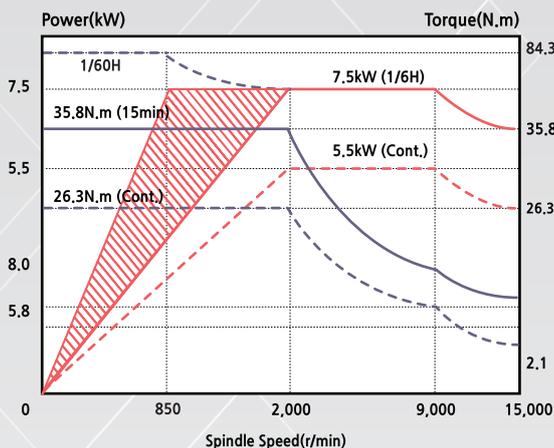
- Aumenta la rigidità, la velocità e la bassa emissione di calore per mantenere una precisione stabile nella lavorazione ad alta velocità a lungo termine
- Il motore principale ad alto rendimento di serie massimizza la produttività



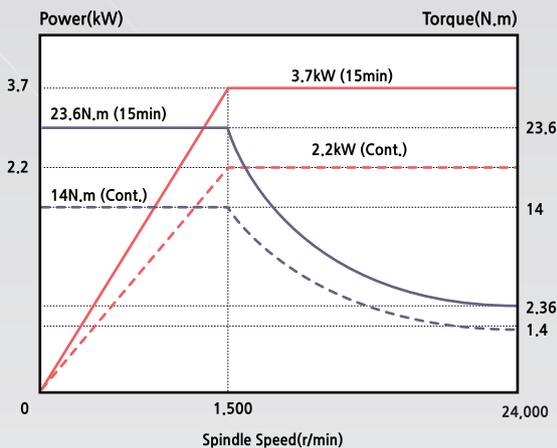
MODELLI

DST-36D kW5,5/7,5-21T-15K-NO PAP	15.000 rpm
DST-36D kW5,5/7,5-21T-15K	15.000 rpm
DST-36D kW2,2/3,7-21T-24K	24.000 rpm

M-15,000r/min High Torque



M-24,000r/min

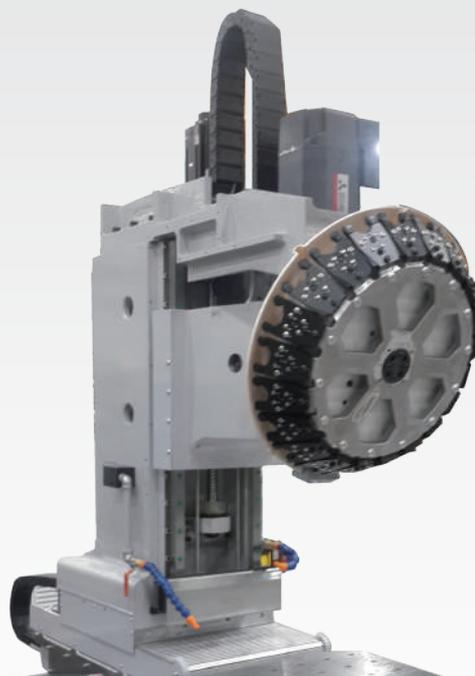


STRUTTURA DELLA MACCHINA AD ALTA RIGIDITÀ

- Struttura progettata ad alta rigidità tramite analisi FEM
- Vibrazione ridotta al minimo durante l'avanzamento di lavorazione
- Struttura ottimizzata tramite la mobilità della colonna

Vite a ricircolo di sfere e guide a rulli LM

- Ogni asse collega direttamente la vite a ricircolo di sfere al servomotore AC per una corsa rapida e un controllo di posizione preciso.
- Entrambe le estremità della vite a ricircolo di sfere sono fissate con cuscinetti angolari di precisione per prevenire la deformazione termica e il gioco.
- Le guide LM ad alta precisione riducono al minimo il rumore e le vibrazioni durante lo spostamento in lavorazione.



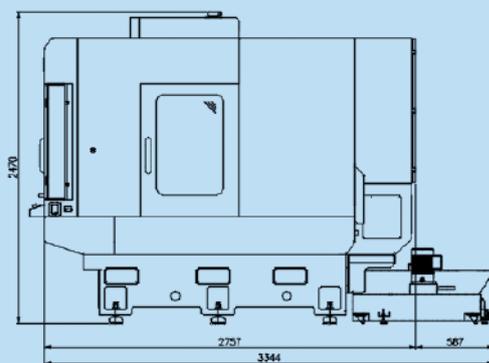
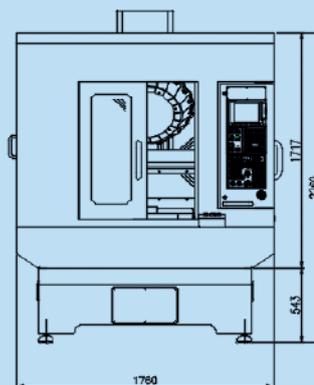
CARATTERISTICHE TECNICHE			OPZIONI
Capacità	Distanza di alimentazione	Corsa asse X Corsa asse Y Corsa asse Z	520 mm 360 mm 350 mm
	Distanza dalla punta del mandrino alla parte superiore delle tavole		550 mm
	Distanza dal centro mandrino alla colonna		444 mm
Viaggio rapidi	Asse X		48 m/min
	Asse Y		48 m/min
	Asse Z		60 m/min
	Velocità di avanzamento di taglio		20 m/min
Tavola	Dimensioni della tavola		2 - 650 x 400 mm
	Carico ammissibile tavola		2 - 250 Kg
	Tipo di tavola		Fori filettati
Mandrino	Max. velocità		15.000 rpm
	Energia		7,5/5,5 kW
	Max. coppia		26,3/2000 continuo N.m/rpm
ATC	Tipo ATC		ARMLESS
	Magazzino utensili		21
	Attacco utensile		BBT30
	Max. peso utensile		2,5 Kg
	Max. lunghezza utensile		150,0 mm
	Max. Ø utensile		Ø 80 mm
	Tempo cambio utensile		1,4" sec.
Tempo da truciolo a truciolo		2,1" sec.	
Macchina	Dimensioni - larghezza/lunghezza/altezza		1760 x 2344 x 2260 mm
	Peso		5000 Kg
Controllo	Controllo Numerico		Mitsubishi M80 CNC

ACCESSORI STANDARD

Max. velocità 15.000 giri/mm
 Programmazione convenzionale semplificata NAVI - MILL
 Lampada di segnalazione stato macchina a LED
 Lampada vano lavoro a LED
 Paraspruzzi
 Serbatoio refrigerante e vasca raccogli trucioli
 Pistola di lavaggio
 Portatile M PG (generatore d'impulsi)
 Chiavi di servizio

ACCESSORI OPZIONALI

Max. velocità 24.000 giri/mm kW 2,2/7/3,7
 Doppio pannello operatore
 Separatore olio dall'emulsivo
 Covogliatore trucioli a tappeto, destro o sinistro
 Vasca supplementare
 Pompa ad alta pressione 15/30 BAR
 Misuratore di lunghezza utensili in automatico
 Misuratore diametro utensile e lunghezza in automatico
 Misuratore posizione pezzo da lavorare in automatico
 Tavola rotante per il 4° asse
 Tavola rotante per il 5° asse
 Aspiratore fumi



SE.RI s.r.l. · 10090 Rosta (TO) Corso Moncenisio, 34/5/6
 Tel. +39 011.411.49.12 · Fax. +39 011.411.58.17
 E-mail: info@se-ri.it · www.se-ri.it