



NN-32/38JXB

Tornio a fantina mobile



NOMURADS®

NN-32/38JXB



TORNIO A FANTINA MOBILE

6 Assi lineari + 2 Assi C + 1 Asse B

LAVORAZIONE COMPLESSE IN TEMPO MASCHERATO

Schema utensili a doppio asse Y

Lavorazioni anteriori e posteriori con utensili motorizzati

Doppio supporto sull'asse B

ELEVATA PRECISIONE

Basamento integrale in ghisa

RIDIGITÀ STRUTTURALE

Estrema durata utensili

Eletromandrini raffreddati ad olio \$1 - \$2

GUIDA A CODA DI RONDINE

(Portautensili assi \$1 - \$2)

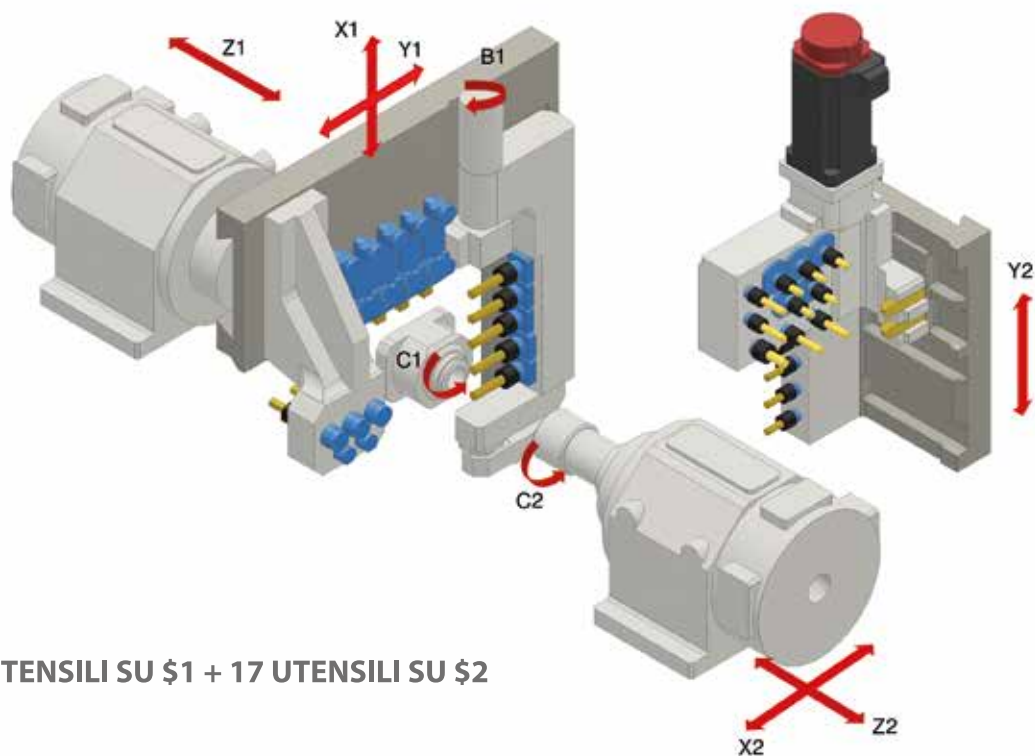
Costruite in acciaio da costruzione molto resistente all'abrasione. Le superfici della guida a coda di rondine sono raschiettate a mano. La raschiatura assicura, mediante l'ingresso dell'olio (lubrificazione forzata) una lunga vita e rigidità alle guide, sulle quali si possono montare molteplici tipi di unità, (sia fisse che motorizzate) per soddisfare le svariate richieste del cliente.

RAPIDITÀ

Unità controllo CN Mitsubishi di ultima generazione

M80

ELEVATA PRODUTTIVITÀ



15 UTENSILI SU \$1 + 17 UTENSILI SU \$2

		Z1	X1	Y1	Z2	X2	Y2
CORSE	mm	300	185	414	369	236	293



BASAMENTO



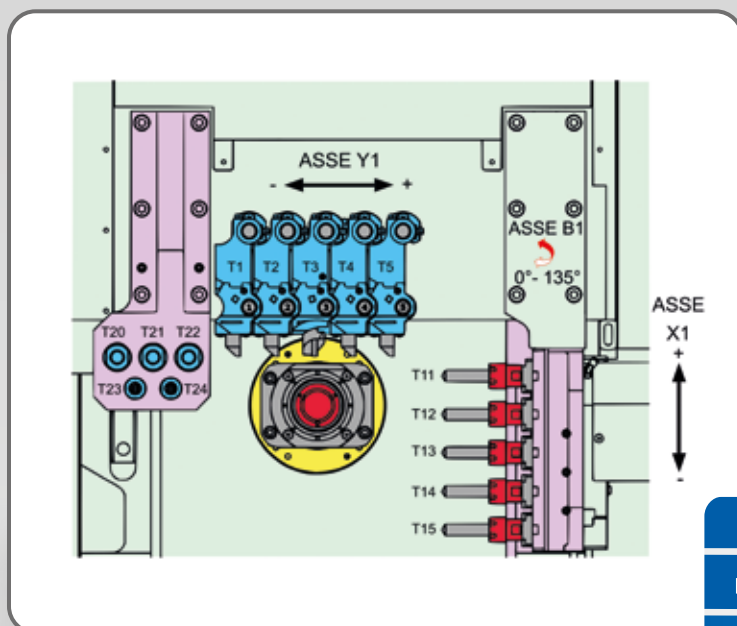
GUIDE RASCHIETTATE



GUIDE LUBRIFICATE

MANDRINO PRINCIPALE \$1 (FANTINA)

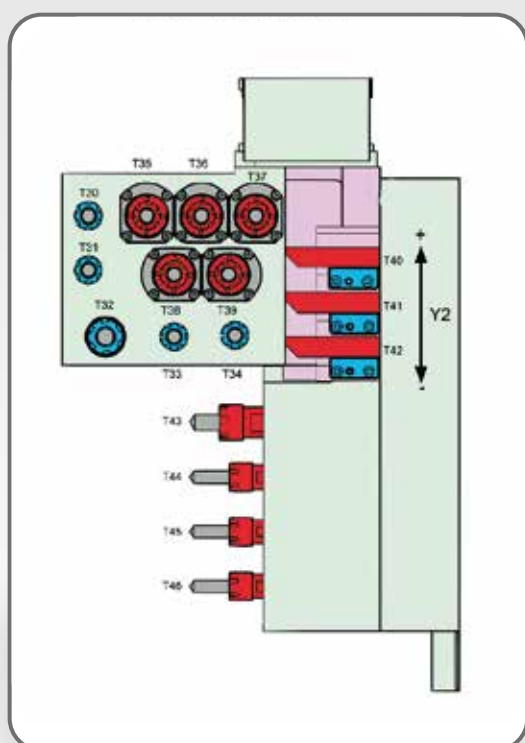
SCHEMA UTENSILI



POSTAZIONE UTENSILI \$1		
DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE	STANDARD
Utensili a tornire	□ 16X16	5
Portapunte assiali	ER - 20	3
Portapunte assiali	ER - 16	2
Asse B con rotazione da 0° a 135°	ER - 20	5

CONTROMANDRINO \$2

SCHEMA UTENSILI

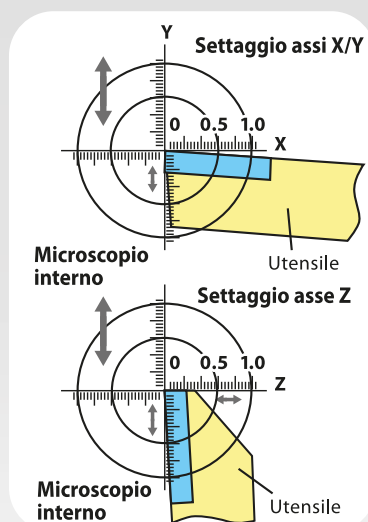


POSTAZIONE UTENSILI \$2		
DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE	STANDARD
Utensili a tornire	□ 6X16	3
Portapunte assiali	ER - 16	4
Portapunte assiali	ER - 20	1
Rotanti assiali	ER - 16	5
Utensili rotanti trasversali	ER - 20	1
Utensili rotanti trasversali	ER - 16	3

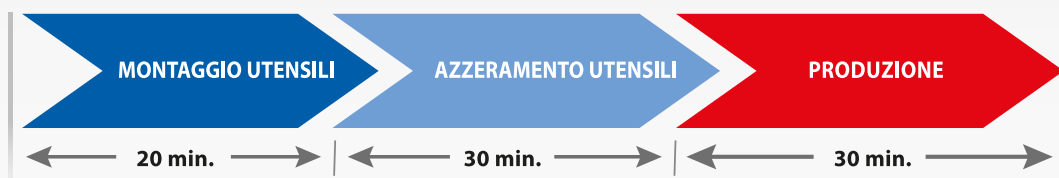
TOOL PRESETTER

PRESETTER UTENSILI OTTICO A MICROSCOPIO (OPZIONALE)

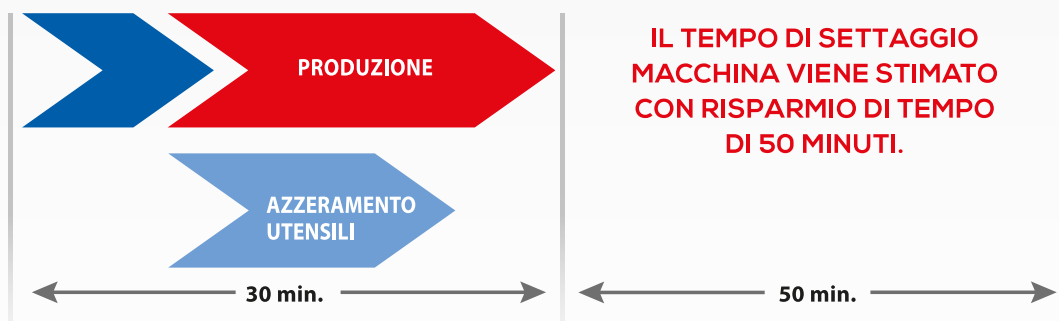
Il presetting utensili NOMURA a microscopio consente di regolare tutti gli utensili di tornitura nella stessa lunghezza e al centro del mandrino. Tale dispositivo consente una programmazione ed un piazzamento macchina più semplice, permette di non azzerare per contatto, dopo che lo stesso è stato montato in macchina rendendo il cambio utensile una semplice operazione di bloccaggio del portautensili per mezzo di due viti. Con questa attrezzatura gli utensili possono essere montati sul portautensile fuori macchina quando la macchina è in funzione. In programmazione viene dichiarato il diametro del pezzo da lavorare, senza dover fare conti di corsa rapidi per avvicinamento alla barra.



ALTRI DIFFERENTI TIPI DI SETTAGGIO UTENSILI



SETTAGGIO UTENSILI STILE **NOMURA**



CARATTERISTICHE TECNICHE

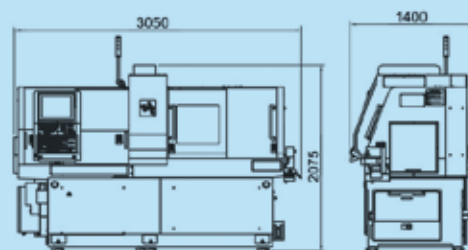
		NN-32JXB	NN-38JXB
Lavorabilità	Max Ø lavorabile \$1	Ø 32 mm	Ø 38 mm
	Max lunghezza lavorabile	300 mm/per apertura	300 mm/per apertura
	Max lunghezza di espulsione	100 mm	100 mm
Mandrini	Max Ø interno mandrini \$1 - \$2	Ø 37 mm	Ø 43 mm
	Max giri mandrini \$1-\$2	8.000 r.p.m	8.000 r.p.m
\$1	Max numero utensili	15	15
	Utensili a tornire □ 16	5	5
	Max lunghezza foratura	80 mm	80 mm
	Rostro di foratura 2 ER 16 - 3 ER 20	5	5
	Utensili motorizzati asse B, ER 20 - rotazione da 0° a 135°	5	5
	Max Ø foratura	Ø 13 mm	Ø 13 mm
	Max Ø filettatura	M 8	M 8
	Max giri utensili motorizzati	6.000 r.p.m	6.000 r.p.m
\$2	Max numero utensili	17	17
	Utensili a tornire □ 16	3	3
	Portapunte a forare 4 ER 16 - 1 ER 20	5	5
	Max lunghezza foratura	135 mm	135 mm
	Portapunte motorizzate assiali ER 16	5	5
	Portapunte motorizzate radiali 1 ER 20 - 3 ER 16	4	4
	Max lunghezza foratura motorizzati	120 mm	120 mm
	Max giri motorizzati assiali	6000 r.p.m	6000 r.p.m
	Max Ø foratura	Ø 13 mm	Ø 13 mm
	Max Ø di filettatura	M 8	M 8
Comandi	Movimenti rapidi Z1-X1-Y1-X2-Z2-Y2-B1	30.000 mm/min	30.000 mm/min
	Minimo comando asse C1 - C2	0,0001°	0,0001°
Motori	Motore elettromandrini \$1	7,5/3,7 kW	7,5/5,5 kW
	Motore elettromandrini \$2	7,5/3,7 kW	7,5/3,7 kW
	Motore utensili motorizzati asse B \$1	1,5 kW	1,5 kW
	Motore utensili motorizzati \$2	1,5 kW	1,5 kW
	Motori assi Z1-Y1-X1-Z2-X2-Y2-B1	1,0 kW	1,0 kW
	Motore pompa olio refrigerante (\$1 - \$2)	160 l/min	160 l/min
	Motore pompa olio lubrificante	0,4 kW	0,4 kW
Dimensioni e altro	Altezza da terra al centro mandrino	1100	1100
	Max potenza di assorbimento	25 kW	25 kW
	Max pressione e consumo pneumatico	0,5 Mpa - 30l/min	0,5 Mpa - 30l/min
	Capacità vasca liquido refrigerante	250 l.	250 l.
	Capacità vasca liquido lubrificante	1,8 l.	1,8 l.
	Dimensioni - lunghezza/larghezza/altezza	3050x1400x2075 mm	3050x1400x2075 mm
	Peso (incluso opzioni)	3850 Kg	3850 Kg
Funzioni standard controllo	Controllo Numerico Mitsubishi	M80	M80
	Monitor LCD COLOR	TFT 10,4	TFT 10,4
	Numero correttori utensili	128 ogni canale	128 ogni canale
	Funzione programmazione background		
	Funzioni Assi C su \$1 - \$2		
	Funzioni macro user		
	Funzione compensazione raggio utensile		
	Funzione smussatura e raggiatura		
	Funzione cicli fissi		
	Funzione cicli complessi		
	Comandi geometrici		
Operazioni manuali			
Interfaccia seriale input/output			
Interfaccia SD card / interfaccia USB			

ACCESSORI STANDARD

- 6 Assi lineari
- 2 Assi C
- 1 Asse B - rotazione da 0° a 135°
- Lubrificazione centralizzata automatica
- 1 pompa con pressostato di controllo refrigerante
- Generatore manuale d'impulsi (MPG) 37P
- 2 Pompe di raffreddamento olio, elettromandrini \$1-\$2
- Pressurizzazione ad aria, elettromandrini \$1 - \$2 e portabussola rotante sincronizzata
- 5 Portautensili a tornire □ 16 \$1
- 3 Mandrini a forare ER 20 \$1
- 2 Mandrini a forare ER 16 \$1
- 5 Mandrini motorizzati asse B ER 20 \$1
- 3 Portautensili tornire \$2
- 5 Mandrini motorizzati assiali ER 16 \$2
- 5 Mandrini fissi assiali 1 ER 20 - 4 ER 16 \$2
- 4 Mandrini rotanti radiali 1 ER 20 - 3 ER 16 \$2
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla \$1
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla \$2
- 1 Lampada a led vano lavoro \$1 - \$2
- 1 Lampada 3 colori segnalazione stato macchina
- Monitoraggio carico mandrini \$1 - \$2
- Autospegnimento
- Unità controllo rottura utensili da taglio elettronico
- Elettroserrature per porte scorrevoli
- Override per rapidi
- Override lavoro
- Paletta raccogli pezzo \$2
- Tappetino trasporto pezzi lavorati
- Espulsione pneumatica dal contromandrino pezzi lavorati, con controllo \$2
- Perni e piedini di livellamento

ACCESSORI OPZIONALI

- Presetter utensili
- "Estensione mandrino per lavorazioni senza bussola max 3 volte il diametro"
- Tubo raccogliore pezzi lavorati attraverso il contromandrino e vasca di sicurezza
- "Evacuatore trucioli completa di vasca supplementare 400 l. complessivi"
- Caricatore automatico di barre
- Impianto antincendio
- Aspiratore fumi
- Pompa alta pressione max 60 Bar



SE.RI s.r.l. · 10090 Rosta (TO) Corso Moncenisio, 34/5/6
Tel. +39 011.411.49.12 · Fax. +39 011.411.58.17
E-mail: info@se-ri.it · www.se-ri.it