



NN-38KM / NN-38KM1Y

Tornio a fantina mobile



NOMURADS®

NN-38KM NN-38KM1Y



TORNIO A FANTINA MOBILE

NN-38KM 5 Assi lineari + 2 Assi C

NN-38KM1Y 6 Assi lineari + 2 Assi C

LAVORAZIONI COMPLESSE IN TEMPO MASCHERATO

ELEVATA PRECISIONE

Basamento integrale in ghisa

GUIDA A CODA DI RONDINE

(Portautensili assi \$1 - \$2)

Costruite in acciaio da costruzione molto resistente all'abrasione. Le superfici della guida a coda di rondine sono raschiettate a mano. La raschiatura assicura, mediante l'ingresso dell'olio (lubrificazione forzata) una lunga vita e rigidità alle guide, sulle quali si possono montare molteplici tipi di unità, (sia fisse che motorizzate) per soddisfare le svariate richieste del cliente

RIGIDITÀ STRUTTURALE

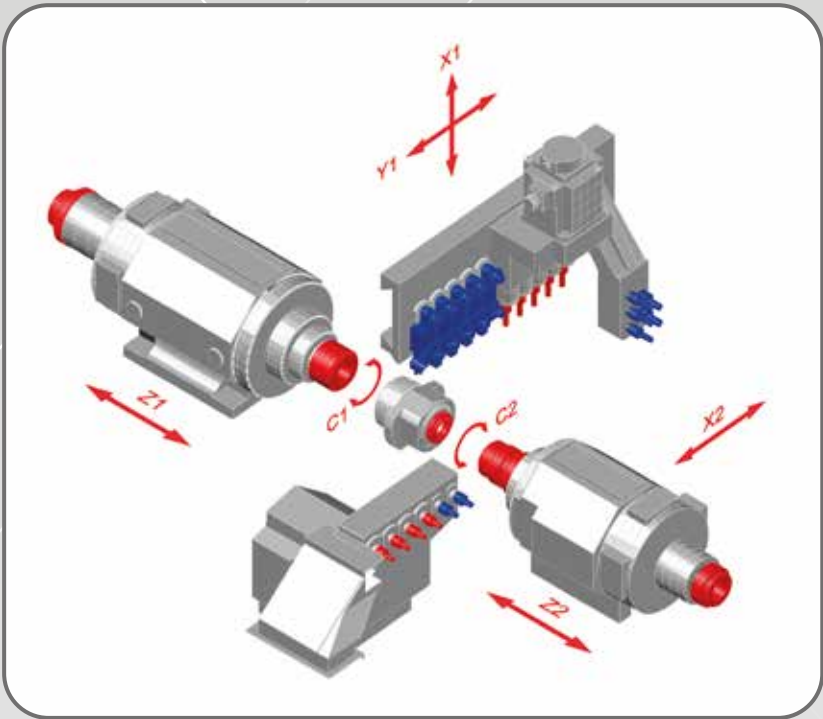
Estrema durata utensile

Elettromandri raffreddati ad olio \$1 - \$2

RAPIDITÀ

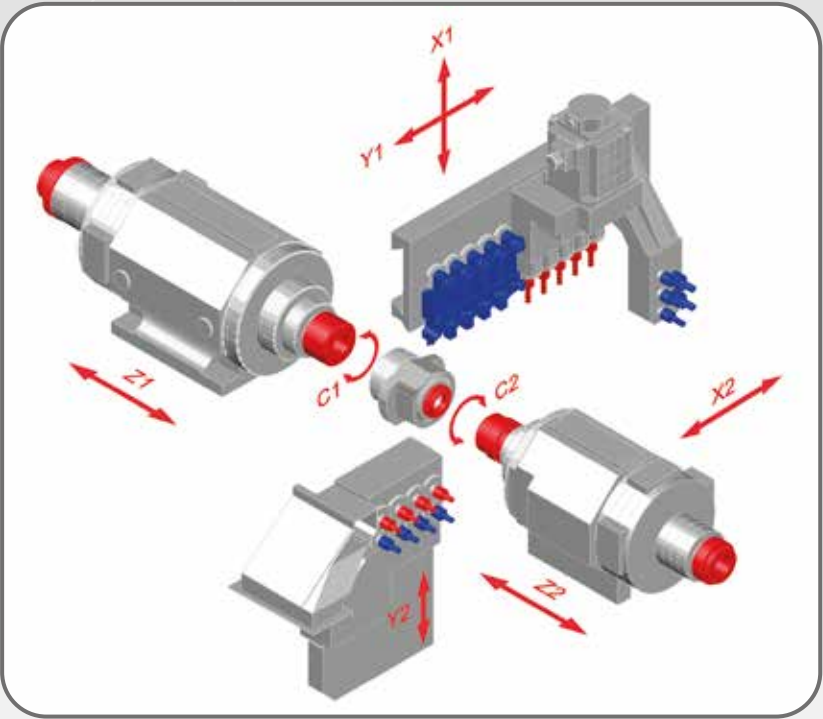
Unità controllo CN Mitsubishi di ultima generazione

M80



NN-38KM
 15 UTENSILI SU \$1
 + 6 UTENSILI \$2

NN-38KM1Y
 15 UTENSILI SU \$1
 + 8 UTENSILI \$2



		Z1	X1	Y1	Z2	X2	Y2
CORSE	mm	320	80	468	305	386	45
RAPIDI	m/min	30	30	30	30	30	30



MANDRINO PRINCIPALE \$1 (FANTINA)

MANDRINO \$1 NN-32KM - NN-32KM1Y

DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE	STANDARD
Utensili a tornire	□ 16	5
Utensili rotanti trasversali	ER-16	5
Portaunte assiali	ER-16	3
Portaunte assiali	ER-20	2



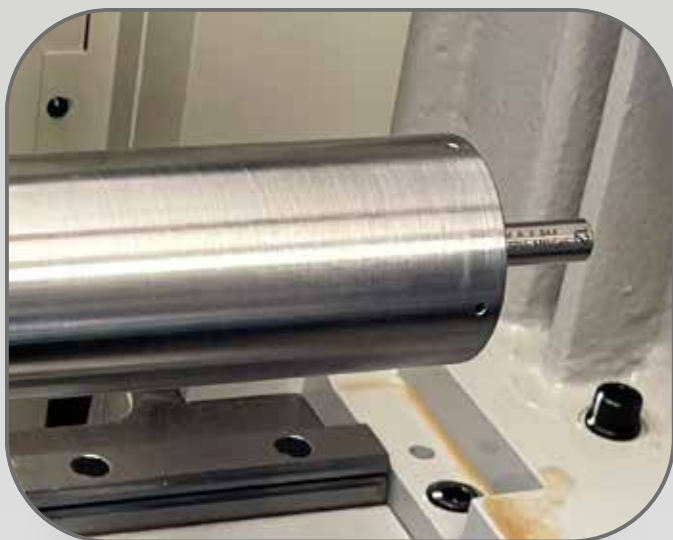
CONTROMANDRINO \$2

CONTROMANDRINO \$2 VERSIONE NN-38KM

DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE	STANDARD
Portapunte assiali	ER-16	2
Utensili rotanti assiali	ER-16	4

CONTROMANDRINO \$2 VERSIONE NN-38KM1Y

DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE	STANDARD
Portapunte assiali	ER-16	4
Utensili rotanti assiali	ER-16	4



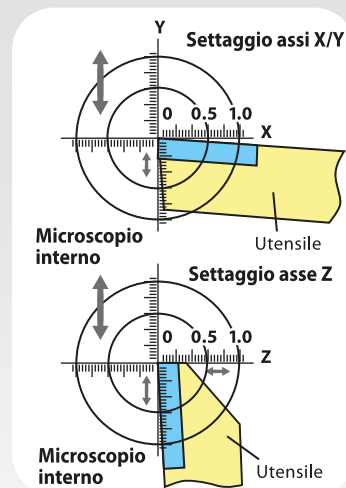
ESTENSIONE MANDRINO \$1

SISTEMA DI LAVORAZIONE SENZA BUSSOLA, MASSIMO TRE VOLTE IL DIAMETRO
(SPEZZONE MATERIALE RIDOTTO DI 1/3) - OPZIONE -

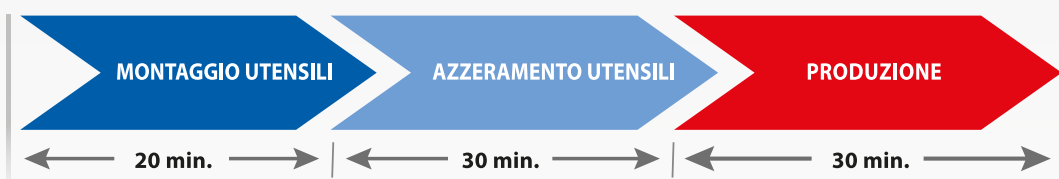
TOOL PRESETTER

PRESETTER UTENSILI OTTICO A MICROSCOPIO (OPZIONALE)

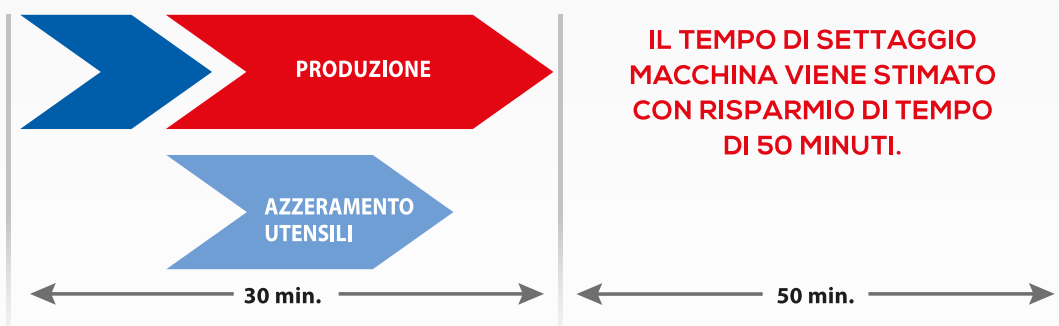
Il presetting utensili NOMURA a microscopio consente di regolare tutti gli utensili di tornitura nella stessa lunghezza e al centro del mandrino. Tale dispositivo consente una programmazione ed un piazzamento macchina più semplice, permette di non azzerare per contatto, dopo che lo stesso è stato montato in macchina rendendo il cambio utensile una semplice operazione di bloccaggio del portautensili per mezzo di due viti. Con questa attrezzatura gli utensili possono essere montati sul portautensile fuori macchina quando la macchina è in funzione. In programmazione viene dichiarato il diametro del pezzo da lavorare, senza dover fare conti di corsa rapidi per avvicinamento alla barra.



ALTRI DIFFERENTI TIPI DI SETTAGGIO UTENSILI



SETTAGGIO UTENSILI STILE **NOMURA**



IL TEMPO DI SETTAGGIO
MACCHINA VIENE STIMATO
CON RISPARMIO DI TEMPO
DI 50 MINUTI.

CARATTERISTICHE TECNICHE

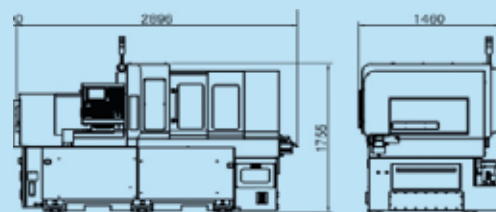
Max lavorabilità	Max Ø lavorabile \$1 Max lunghezza lavorabile Max lunghezza di espulsione	Ø 38 mm 260 mm/per apertura 125 mm
Mandrini	Max Ø interno mandrino \$1 Max Ø interno contromandrino \$2 Max giri mandrini \$1-\$2	Ø 43 mm Ø 42 mm 8.000 r.p.m
\$1-\$2	Max numero utensili NN-38KM Max numero utensili NN-38KM1Y	21 (opz. 24) 23 (opz. 26)
\$1	Utensili a tornire □ 16 Rostro di foratura 3 ER 16 - 2 ER 20 Utensili motorizzati ER 16 Max Ø foratura Max Ø filettatura Max lunghezza foratura Max giri utensili motorizzati	5 5 5 Ø 13 mm M 10 100 mm 6.000 r.p.m
\$2	Portapunte a forare assiale ER 16 KM Portapunte a forare assiale ER 16 KM1Y Portapunte motorizzate assiali ER 16 NN-38KM - NN-38KM1Y Max giri motorizzati assiali Max Ø foratura Max Ø di filettatura Max lunghezza di foratura	2 4 4 6000 r.p.m Ø 13 mm M 12 140 mm
Comandi	Movimenti rapidi Z1-X1-Y1-X2-Z2-Y2 Minimo comando asse C1 - C2	30.000 mm/min 0,0001°
Motori	Motore elettromandrino \$1 Motore elettromandrino \$2 Motore utensili motorizzati \$1 Motore utensili motorizzati \$2 Motori assi Z1 - Y1 - X1 - Z2 - X2 Motore asse Y2 Motore pompa olio refrigerante Motore pompa olio lubrificante	7,5 / 5,5 kW 7,5 / 3,7 kW 1,5 kW 0,90 kW 1,0 kW 0,5 kW 1,1 kW 0,003 kW
Dimensioni e altro	Altezza da terra al centro mandrino Max potenza di assorbimento Max pressione e consumo pneumatico Capacità vasca liquido refrigerante Capacità vasca liquido lubrificante Dimensioni - lunghezza/larghezza/altezza Peso (incluso opzioni)	1025 mm 25 kW 0,6 Mpa - 30l/min 250 l. 1,5 l. 2896x1460x1755 mm 3800 Kg
Funzioni standard controllo	Controllo Numerico Mitsubishi Monitor LCD COLOR Programmi macchina Numero correttori utensili Capacità di memoria Funzione programmazione background Funzioni Assi C su \$1 - \$2 Funzioni macro user Funzione compensazione raggio utensile Funzione smussatura e raggiatura Funzione cicli fissi Funzione cicli complessi Comandi geometrici Operazioni manuali Interfaccia seriale input/output Interfaccia CF card / interfaccia USB	M80 TFT 8,4 1,280 mt (500 KB) 128 ogni canale 500 KB

ACCESSORI STANDARD

- 5 Assi lineari + 2 assi C NN-38KM
- 6 Assi lineari + 2 assi C NN-38KM1Y
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Pompa con pressostato di controllo refrigerante
- Generatore manuale d'impulsi (MPG) 37P
- 2 Pompe di raffreddamento olio, elettromandrini \$1-\$2
- Pressurizzazione ad aria, mandrini \$1 - \$2 e portabussola rotante sincronizzata
- Rostro con 5 sedi (N. 2 Ø 32- N. 3 Ø 25) \$1
- 5 Portautensili a tornire □ 16
- 3 Mandrini a forare ER 16 \$1
- 2 Mandrini a forare ER 20 \$1
- 5 Mandrini motorizzati ER 16 \$1
- 4 Mandrini motorizzati ER 16 \$2 NN-38KM / NN-38KM1Y
- 2 Mandrini fissi ER 16 \$2 NN-38KM
- 4 Mandrini fissi ER 16 \$2 NN-38KM1Y
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla \$1
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla \$2
- 1 Lampada a led vano lavoro \$1 - \$2
- 1 Lampada 3 colori segnalazione stato macchina
- Monitoraggio carico mandrini \$1 - \$2
- Autospegnimento
- Unità controllo rottura utensili da taglio elettronico
- Elettroserrature per porte scorrevoli
- Override per rapidi
- Override lavoro
- Paletta raccogli pezzo \$2
- Tappetino trasporto pezzi lavorati
- Espulsione pneumatica dal contromandrino pezzi lavorati, con controllo \$2
- Perni e piedini di livellamento

ACCESSORI OPZIONALI

- Presetter utensili
- Estensione mandrino per lavorazioni senza bussola max 3 volte il diametro"
- Portautensili motorizzati assiali \$1 (3 uscite)
- Portautensili motorizzati assiale con fori inclinati su \$1 (3 uscite)"
- Portautensili motorizzati radiali \$2 (1 uscita)
- Caricatore automatico di barre
- Tubo raccoglitori pezzi lavorati attraverso il contromandrino e vasca di sicurezza
- Evacuatore trucioli completa di vasca supplementare 400 l.
- Impianto autospegnimento
- Aspiratore fumi
- Pompa alta pressione max 60 Bar



SE.RI s.r.l. - 10090 Rosta (TO) Corso Moncenisio, 34/5/6
Tel. +39 011.411.49.12 - Fax. +39 011.411.58.17
E-mail: info@se-ri.it - www.se-ri.it