



NN-32YB3XB

Tornio a fantina mobile



NOMURADS®

NN-32YB3XB



TORNIO A FANTINA MOBILE

9 assi

LAVORAZIONI COMPLESSE IN TEMPO MASCHERATO

Schema utensili a doppio asse Y

Lavorazioni anteriori e posteriori con utensili motorizzati

Doppio supporto su entrambi gli assi B (\$1)

ELEVATA PRECISIONE

Basamento integrale in ghisa

GUIDE A CODA DI RONDINE, LUBRIFICATE E RASCHIETTATE A MANO

(Portautensili assi \$1-\$2)

Costruite in acciaio da costruzione molto resistente all'abrasione. Le superfici delle guide a coda di rondine sono raschiettate. La raschiatura assicura, mediante l'ingresso dell'olio (lubrificazione forzata) una lunga vita e alta rigidità alle guide, sulle quali si possono montare molteplici tipi di unità, (sia fisse che motorizzate) per soddisfare le svariate richieste del cliente

RIGIDITÀ STRUTTURALE

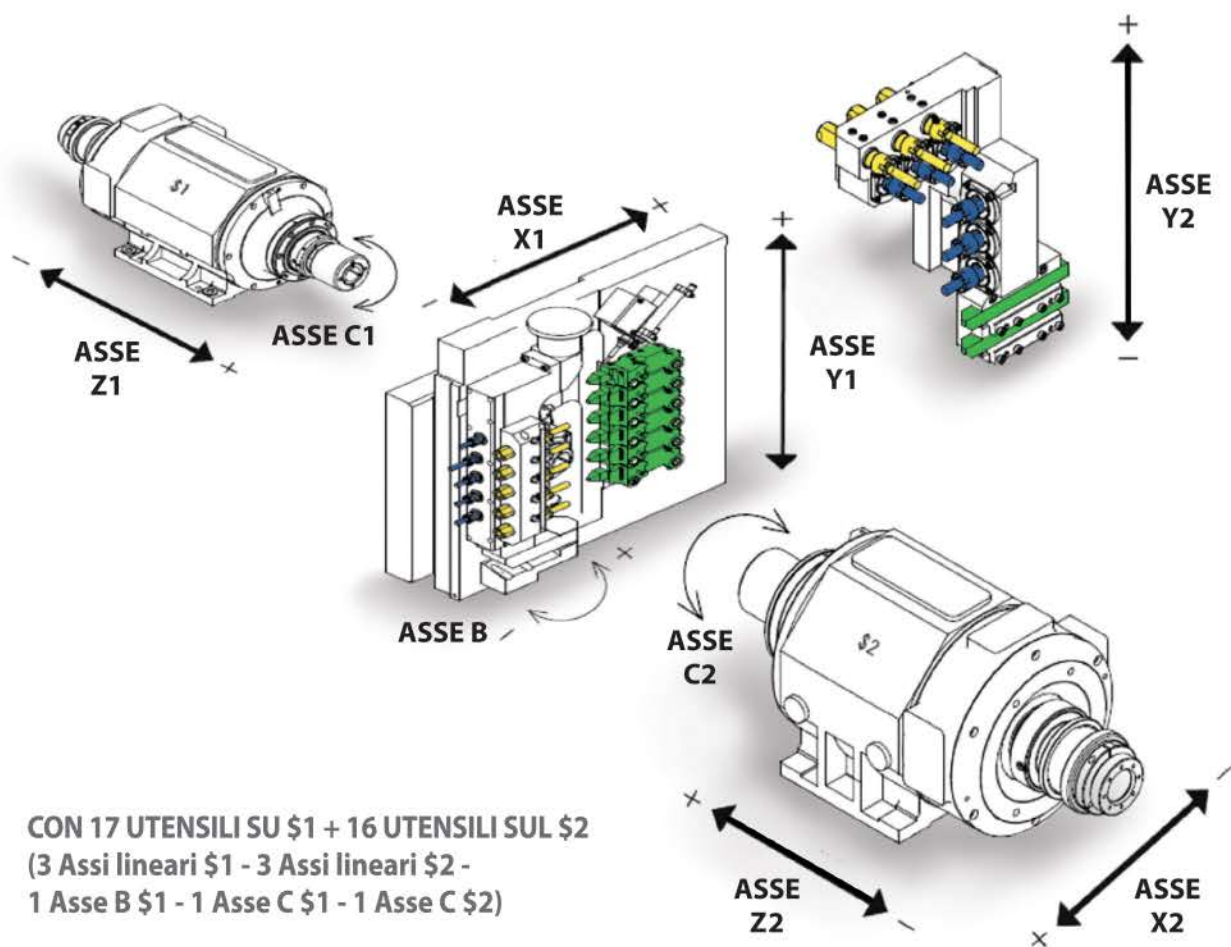
Estrema durata utensile

Elettromandrini raffreddati ad olio

RAPIDITÀ

Unità CN Mitsubishi di ultima generazione

ELEVATA PRODUTTIVITÀ



CON 17 UTENSILI SU \$1 + 16 UTENSILI SUL \$2
 (3 Assi lineari \$1 - 3 Assi lineari \$2 -
 1 Asse B \$1 - 1 Asse C \$1 - 1 Asse C \$2)



1 BASAMENTO

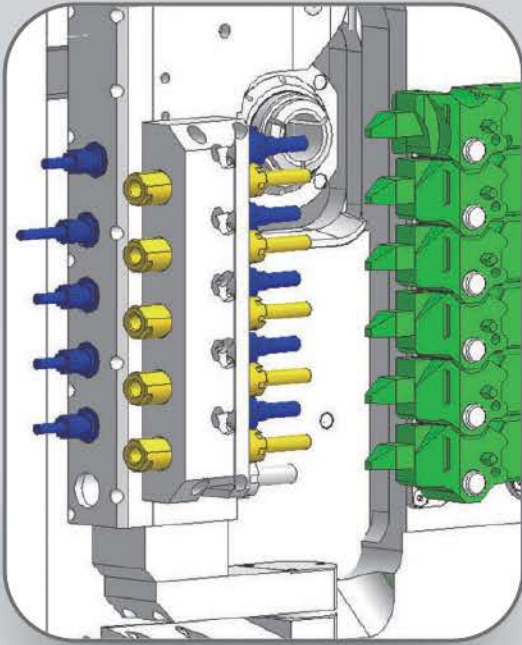
2 GUIDE RASCHIETTATE

3 GUIDE LUBRIFICATE



MANDRINO PRINCIPALE \$1 (FANTINA)

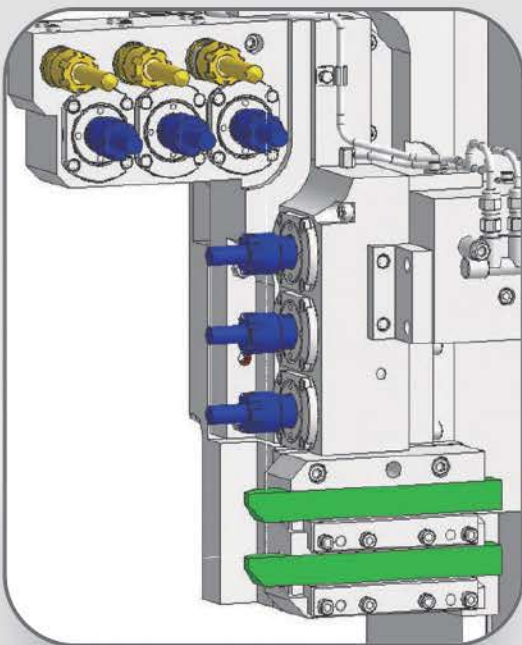
\$1 Asse B1 Rotazione da 0° a 135°



PORTAUTENSILI \$1	DIMENSIONI
Utensili a tornire	□ 16 x 6
Portapunte fisse assiali	6 (ER 16x5 + ER 20x1)
Portapunte rotanti con asse B \$ 1	5 ER 20
Portapunte rotanti con asse B \$ 2	5 ER 11

CONTROMANDRINO \$2

In tempo mascherato con assi X Y Z2

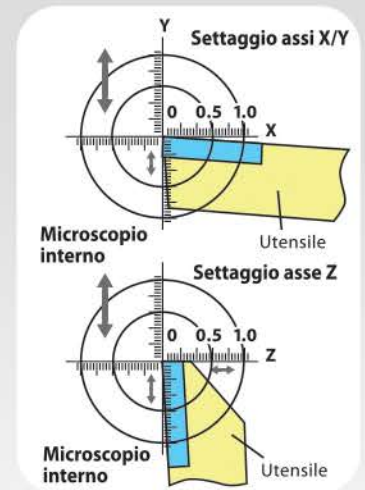


PORTAUTENSILI \$2	DIMENSIONI
Utensili a tornire	□ 16 x 2
Portapunte fisse assiali	3 ER 16
Portapunte rotanti assiali	3 ER 16
Portapunte rotanti radiali	3 ER 16

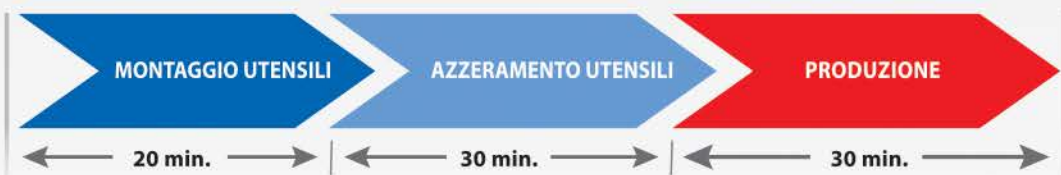


TOOL PRESETTER PRESETTER UTENSILI OTTICO A MICROSCOPIO (OPZIONALE)

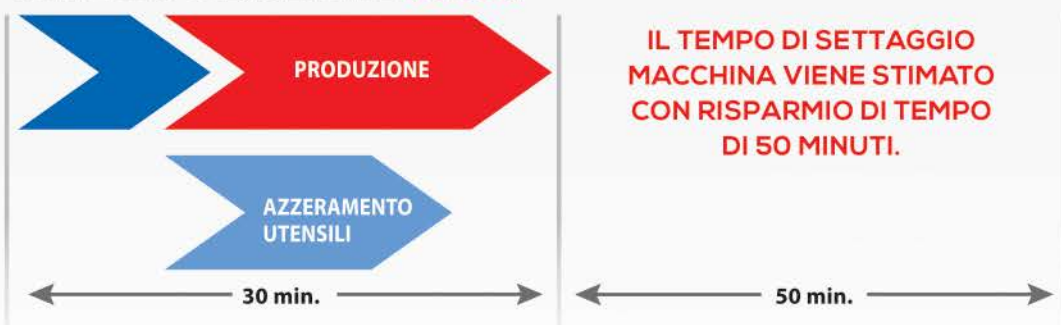
Il presetting utensili NOMURA a microscopio consente di regolare tutti gli utensili di tornitura nella stessa lunghezza e al centro del mandrino. Tale dispositivo consente una programmazione ed un piazzamento macchina più semplice, permette di non azzerare per contatto, dopo che lo stesso è stato montato in macchina rendendo il cambio utensile una semplice operazione di bloccaggio del portautensili per mezzo di due viti. Con questa attrezzatura gli utensili possono essere montati sul portautensile fuori macchina quando la macchina è in funzione. In programmazione viene dichiarato il diametro del pezzo da lavorare, senza dover fare conti di corsa rapidi per avvicinamento alla barra.



ALTRI DIFFERENTI TIPI DI SETTAGGIO UTENSILI



SETTAGGIO UTENSILI STILE **NOMURA**



CARATTERISTICHE TECNICHE

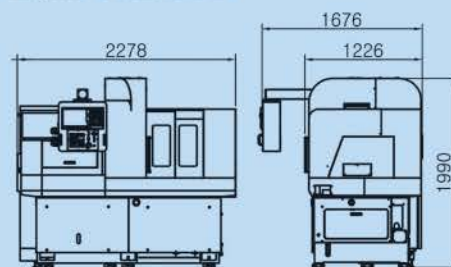
Lavorabilità	Max Ø lavorabile \$1-\$2	Ø 32 mm
	Max lunghezza lavorabile	190 mm/per apertura
Mandrini	Max lunghezza di espulsione pezzo dal contromandrino	93 mm
	Max Ø interno mandrini \$1-\$2	Ø 37 mm
\$1	Max giri mandrini \$1-\$2	8.000 r.p.m
	Max numero utensili	33
	N. utensili a tornire	□ 16 - 6
	N. portapunte a forare	5 ER 16 - 1 ER 20
	N. portapunte motorizzate con asse B \$1	5 ER 20
	N. portapunte motorizzate con asse B \$2	5 ER 11
	Max Ø foratura	Ø 13 mm
	Max lunghezza di foratura	100 mm
	Max diametro di maschiatura	M 10
	Max diametro di foratura con motorizzati ER 20	Ø 10 mm
\$2	Max diametro maschiatura con motorizzati ER 20	M 8
	Max giri utensili motorizzati	6.000 r.p.m
	N. utensili a tornire	□ 16 - 2
	N. portapunte a forare assiali	3 ER 16
	N. portapunte motorizzate radiali	3 ER 16
	N. portapunte motorizzate assiali	3 ER 16
	Max lunghezza di foratura	100 mm
	Max lunghezza di foratura con rotanti	65 mm
	Max Ø foratura ER 16	Ø 10 mm
	Max Ø di maschiatura	M 8
Movimenti rapidi	Max Ø di foratura con motorizzati radiali/assiali	Ø 10 mm
	Max Ø maschiatura con motorizzati radiali/assiali	M 8
	Movimenti rapidi Z1 - Y1 - Y2 - X2	28.000 mm/min
	Movimenti rapidi X1	20.000 mm/min
Motori	Movimenti rapidi Z2	25.000 mm/min
	Minimo comando programmabile	0,0001 mm
	Minimo comando asse C e asse B programmabile \$1-\$2	0,0001°
	Motore mandrino principale (\$1)	3,7/5,5 kW
	Motore contromandrino (\$2)	1,5/3,7 kW
	Motore utensili motorizzati (\$1-\$2)	0,75/1,5 kW
Dimensioni e altro	Motori assi Z1 - Y1 - X1 - Z2 - X2 - Y2	1,0 kW
	Motori pompe olio refrigerante (\$1-\$2)	0,25 kW
	Motore pompa olio lubrificante	0,003 kW
	Altezza da terra al centro elettromandrino	1015 mm
	Max potenza di assorbimento	17 kW
	Max pressione e consumo pneumatico	0,6 Mpa - 64l/min
Funzioni standard controllo	Capacità vasca liquido refrigerante	100 l.
	Capacità vasca liquido lubrificante	0,8 l.
	Dimensioni - lunghezza/larghezza/altezza	2278x1676x1990 mm
	Peso (incluso opzioni)	3050 Kg
	Controllo Numerico	Mitsubishi
	Monitor LCD COLOR	TFT 10,4
	Programmi macchina	1,280 mt (500 KB)
	Numero correttori utensili	40
	Funzione programmazione background	
	Funzioni Assi C su \$1 - \$2 / Funzioni asse B	
Funzioni macro user		
Funzione compensazione raggio utensile		
Funzione smussatura e raggiatura		
Funzione cicli fissi		
Funzione cicli complessi		
Comandi geometrici		
Operazioni manuali		
Interfaccia seriale input/output		
Interfaccia CF card / interfaccia USB		

ACCESSORI STANDARD

- 6 Assi lineari
- 1 Asse B
- 2 Asse C1 - C2
- Unità refrigerazione ad olio elettromandrini \$1-\$2
- Pressurizzazione ad aria mandrini \$1-\$2 e Portabussola rotante sincronizzata
- Rostro con sedi 5 Ø 22 - 1 Ø 32 \$1 (Asse B)
- 5 Portapunte Ø 22 ER 16 - 1 portapunte Ø 32 ER 20 \$1
- 5 Portautensili a tornire □ 16 \$1
- 1 Portautensile da taglio □ 16 \$1
- 5 Rotanti asse B ER 20 \$1
- 5 Rotanti asse B ER 11 \$2
- 2 Portautensili a tornire \$2 □ 16
- 3 Portapunte assiali ER 16 \$2
- 3 Portapunte rotanti assiali ER 16 \$2
- 3 Portapunte rotanti radiali ER 16 \$2
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla su \$1
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla su \$2
- 1 Lampada a led vano lavoro
- 1 Lampada 3 colori segnalazione stato macchina
- Monitoraggio carico mandrino
- Auto spegnimento
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Unità olii refrigeranti \$1-\$2
- Unità pressostati controllo olii refrigeranti \$1-\$2
- Unità controllo rottura utensili da taglio
- Elettroserrature per porte scorrevoli
- Override per rapidi
- Override lavoro
- Convogliatore pezzi lavorati con vasca esterna
- Espulsione pneumatica dal contromandrino pezzi lavorati, con controllo \$2
- Perni e piedini di livellamento

ACCESSORI OPZIONALI

- Presetter utensili
- Estensione mandrino per lavorazioni senza bussola max 3 volte il diametro
- Portautensili per forature profonde
- Caricatore automatico di barre
- Tubo raccogliore pezzi lavorati attraverso il contromandrino
- Vasca supplementare olio refrigerante
- Evacuatore trucioli
- Controllo filettatura
- Aspiratore fumi
- Pompa media pressione max. 50 bar
- Lampada led vano fantina



SE.RI s.r.l. · 10090 Rosta (TO) Corso Moncenisio, 34/5/6
 Tel. +39 011.411.49.12 · Fax. +39 011.411.58.17
 E-mail: info@se-ri.it · www.se-ri.it