

CNC TORNIO A FANTINA MOBILE

NN-32YB3



SERI

SINCE 1977

 **NOMURADS**®

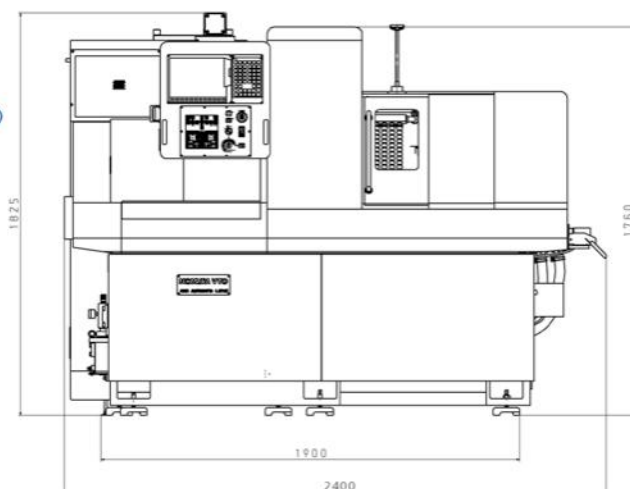
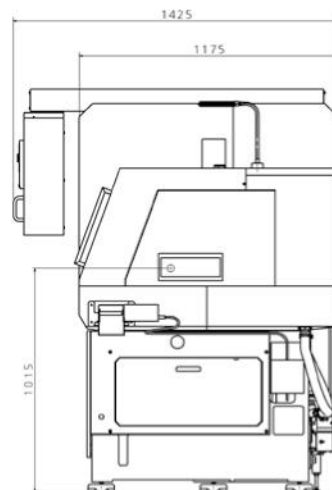
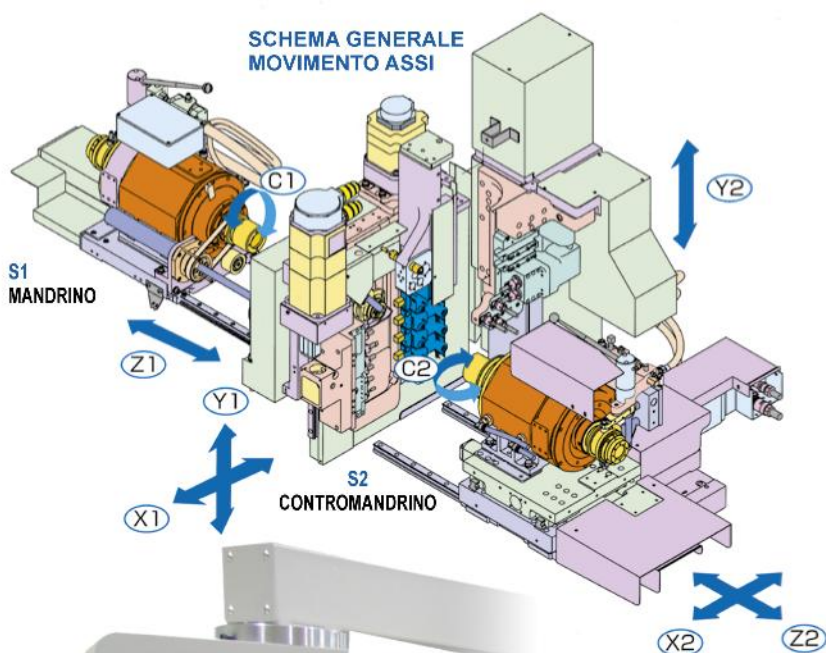
NN-32YB3

NOMURADS

- Nuova linea di utensili motorizzati, con la quale si possono lavorare molteplici particolari complicati.
- Costruzione molto rigida delle unità per lavorare in contro operazioni.
- Porta scorrevole laterale destra con vano utensili molto spaziosa, per facilitare l'accesso dell'operatore alla macchina.
- Porta vano fantina con apertura verso l'alto.
- Rapidi 28 m/min
- Comando elettromandrino CNC M70V tipo A Mitsubishi



ELEVATA PRODUTTIVITA CON 15 UTENSILI SUL MANDRINO \$1 E 11 UTENSILI SUL CONTROMANDRINO \$2



PANNELLO OPERATIVO DI COMANDO

Controllo MITSUBISHI modello M 70V tipo A - Rapidi 28 m/min.

SERI

\$1

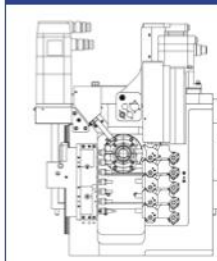


LA GIUDA PORTAUTENSILI (assi X1 - Y2)

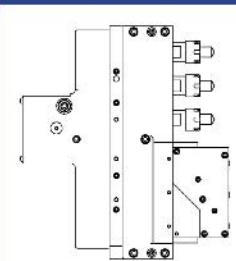
Costruita in acciaio da costruzione molto resistente all'abrasione. Le superfici delle guide a coda di rondine sono raschiettate. La raschiatura assicura, mediante l'ingresso dell'olio (lubrificazione forzata), una lunga vita ed un'alta rigidità alla guida, sulla quale si possono montare molteplici tipi di unità (sia fisse che motorizzate), per soddisfare le svariate richieste del cliente.

NOME DEI PORTAUTENSILI \$1		DIMENSIONI
(Standard)	Utensili a tornire	□ 16 x 5
	Portapunte	4 (ER 16x3 + ER 20x1)
	Rotanti trasversali	6 (ER 20 X 6)
(Optional)	Rotanti assiali tipo E	Rotanti radiali (ER 20x3) Rotanti assiali (ER11x3)

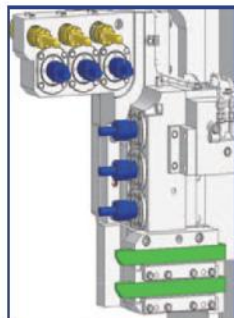
\$1 SCHEMA UTENSILI



SCHEMA UTENSILI TIPO E IN OPZIONE

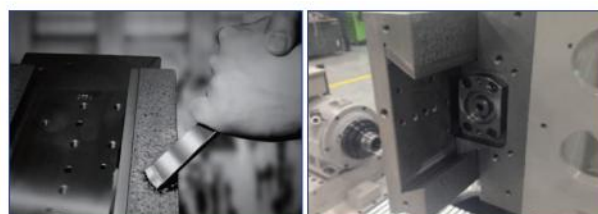


\$2



NOME DEI PORTAUTENSILI \$2		DIMENSIONI
Utensili a tornire		□ 16 x 2
Portapunte fisse assiali		3 ER 16
Portapunte rotanti assiali		3 ER 16
Portapunte rotanti radiali		3 ER 16

- Portapunte fisse
- Portapunte rotanti
- Portautensili a tornire

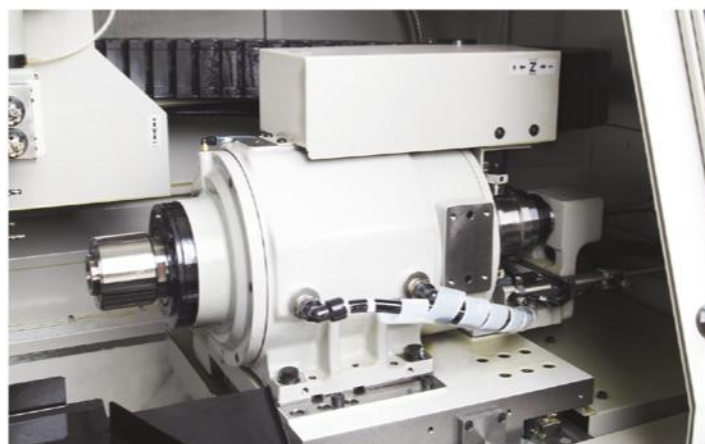
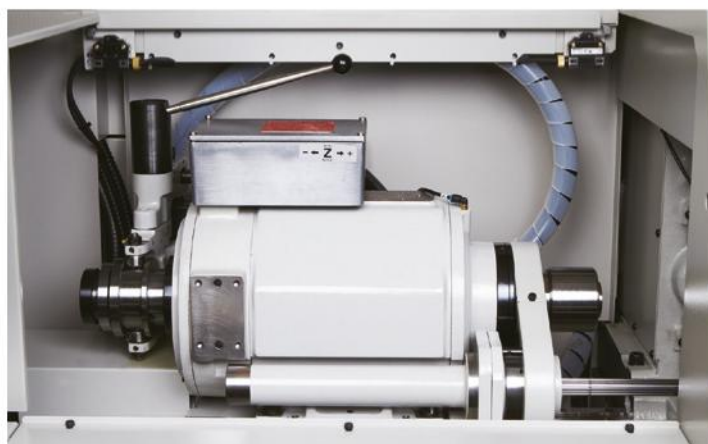


GUIDE A CODA DI RONDINE LUBRIFICATE E RASCHIATE

MANDRINO \$1

ELETTROMANDRINI RAFFREDATI AD OLIO

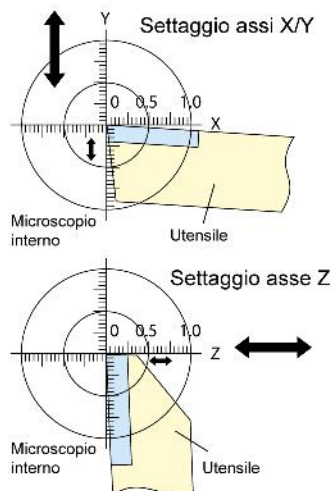
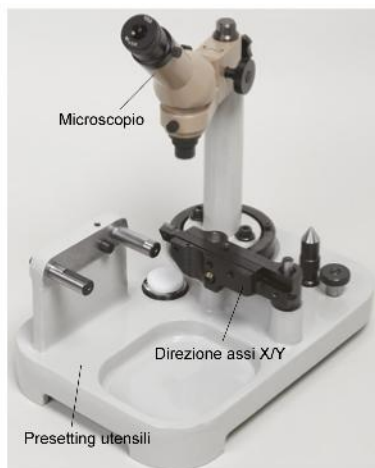
MANDRINO \$2



TOOL PRESETTER

PRESETTER UTENSILI OTTICO A MICROSCOPIO (OPZIONALE)

Il presetting utensili NOMURA a microscopio consente di regolare tutti gli utensili di tornitura nella stessa lunghezza e al centro del mandrino. Tale dispositivo consente una programmazione ed un piazzamento macchina più semplice, permette di non azzerare per contatto, dopo che lo stesso è stato montato in macchina rendendo il cambio utensile una semplice operazione di bloccaggio del portautensile per mezzo di due viti. Con questa attrezzatura gli utensili possono essere montati sul portautensile fuori macchina quando la macchina è in funzione. In programmazione viene dichiarato il diametro del pezzo da lavorare, senza dover fare conti di corsa rapidi per avvicinamento utensile alla barra.



ALTRI DIFFERENTI TIPI DI SETTAGGIO UTENSILI



SETTAGGIO UTENSILI STILE NOMURA



Il tempo di settaggio Macchina viene stimato con risparmio di tempo di 50 minuti.



CARATTERISTICHE TECNICHE			ACCESSORI STANDARD		
Max lavorabilità	Max Ø lavorabile	32 mm	Unità refrigerazione ad olio elettromandri \$1 - \$2		
	Max lunghezza lavorabile	190 mm/per apertura	Pressurizzazione ad aria mandrini \$1 - \$2 e portabussola		
	Max lunghezza di espulsione	93 mm	N. 6 assi lineari		
mandrini	Max Ø interno mandrini	37 mm	N. 2 assi C		
	Max giri mandrini (\$1 - \$2)	8.000 r.p.m	Portabussola rotante sincronizzata		
\$1	Max numero utensili	26	Unità con 4 portautensili a forare frontale \$1		
	N. 4 utensili a tornire 1 da taglio	□ 16 - 5	3 Portapunte Ø 22 ER 16 - 1 portapunte Ø 32 ER 20 \$1		
	N. utensili a forare 3 ER 16 1 ER 20	4	4 Portautensili a tornire □ 16 \$1		
	N. utensili motorizzati radiali ER 20	6	1 Portautensile da taglio □ 16 \$1		
	Max Ø foratura	13 mm	6 Rotanti radiali ER 20 \$1		
	Max lunghezza di foratura	50 mm	2 Portautensili a tornire \$2 □ 16		
	Max Ø di maschiatura	M 10	3 Portapunte assiali ER 16 \$2		
	Max Ø di foratura con motorizzati radiali	10 mm	3 Portapunte rotanti assiali ER 16 \$2		
	Max Ø maschiatura con motorizzati radiali	M 8	3 Punte rotanti radiali ER 16 \$2		
	Max giri utensili motorizzati	6.000 r.p.m	1 Set - bicchiere - cappellotto - molla su \$1		
\$2	N. utensili a tornire	□ 16 - 2	1 Set - bicchiere - cappellotto - molla su \$2		
	N. utensili a forare assiali ER 16	3	1 Lampada a led vano lavoro		
	N. utensili motorizzati radiali ER 16	3	1 Lampada 3 colori senalazione stato macchina		
	N. utensili motorizzati assiali ER 16	3	Monitoraggio carico mandrino		
	Max lunghezza di foratura	100 mm	Autospegnimento		
	Max lunghezza di foratura con rotanti	65 mm	Lubrificazione centralizzata automatica		
	Max Ø foratura ER 16	13 mm	Unità pressostati controllo olii refrigeranti \$1 - \$2		
	Max Ø maschiatura	M 10	Unità controllo rottura utensili da taglio		
	Max Ø di foratura con motorizzati radiali/assiali	10 mm	Elettroserrature per porte scorrevoli		
	Max Ø maschiatura con motorizzati radiali/assiali	M 8	Override per rapidi		
	Movimenti rapidi Z1 - Y1 - Y2 - X2	28.000 mm/min	Override lavoro		
	Movimenti rapidi X1	20.000 mm/min	Paletta raccogli pezzo \$2		
	Movimenti rapidi Z2	25.000 mm/min	Espulsione pneumatica dal contromandrino prezzi lavorati con controllo \$2		
	Minimo comando programmabile	0,0001 mm	Perni e piedini di livellamento		
	Minimo comando asse C programmabile \$1 - \$2	0.0001°			
	motori	Motore mandrino principale (\$1)	3,7/5,5 Kw		
Motore contromandrino (\$2)		1,5/3,7 Kw	ACCESSORI OPZIONALI		
Motore utensili motorizzati (\$1 - \$2)		0,75/1,5 Kw	Presetter utensili		
Motori assi Z1 - Y1 - X1 - Z2 - X2 - Y2		1,0 Kw	Estensione mandrino per lavorazioni senza bussola max 3 olte il diametro		
Motori pompe olio refrigerante (\$1 - \$2)		0,25 Kw	Portautensili motorizzati inclinabili 1 - 2 - 3 uscite \$1		
Motore pompa olio lubrificante		0,003 Kw	Portautensile motorizzato assiale 3 uscite \$1		
dimensioni e altro	Altezza da terra al centro elettromandrino	1015 mm	Portacreatore \$1 - \$2		
	Max potenza di assorbimento	17 Kw	Tourbionage \$1		
	Max pressione e consumo pneumatico	0,6 Mpa - 6,4/min	Portautensili per forature profonde		
	Capacità vasca liquido refrigerante	100 l.	Caricatore automatico di barre		
	Capacità vasca liquido lubrificante	0,8 l.	Tubo raccogliore pezzi lavorati attraverso il contromandrino		
	Dimensioni - lunghezza/larghezza/altezza	2400x1175x1825 mm	Vasca supplementare olio refrigerante		
funzioni standard controllo	Peso (incluso opzioni)	3030 Kg	Evacuatore trucioli		
	Controllo Numerico Mitsubishi	M70V Tipo A	Controllo filettatura		
	Monitor LCD COLOR	TFT 10,4	Aspiratore fumi		
	Programmi macchina	1,280 mt (500 KB)	Pompa media pressione max. 50 bar		
	Numero correttori utensili	40	Lampada vano fantina a led		
	Funzione programmazione background				
	Funzione Assi C su \$1 - \$2				
	Funzioni macro user				
	Funzione compensazione raggio utensile				
	Funzione smussatura e raggatura				
	Funzione cicli fissi				
	Funzione cicli complessi				
	Comandi geometrici				
	Operazioni manuali				
	Interfaccia seriale input/output				
	Interfaccia CF card / interfaccia USB				

**SE.RI s.r.l.**

10090 Rosta (TO), Corso Moncenisio, 34/5/6

Tel. 011.411.49.12 • Fax 011.411.58.17

Web site: www.se-ri.it • e-mail: info@se-ri.it