



**NN-32KM/NN-32KM1Y**



***NOMURADS***®

# NN-32KM NN-32KM1Y



## **TORNIO A FANTINA MOBILE**

NN-32KM 5 Assi lineari + 2 Assi C

NN-32KM1Y 6 Assi lineari + 2 Assi C

## **LAVORAZIONI COMPLESSE IN TEMPO MASCHERATO**

### **ELEVATA PRECISIONE**

Basamento integrale in ghisa

### **GUIDA A CODA DI RONDINE**

(Portautensili assi \$1 - \$2)

Costruite in acciaio da costruzione molto resistente all'abrasione. Le superfici della guida a coda di rondine sono raschiettate a mano. La raschiatura assicura, mediante l'ingresso dell'olio (lubrificazione forzata) una lunga vita e rigidità alle guide, sulle quali si possono montare molteplici tipi di unità, (sia fisse che motorizzate) per soddisfare le svariate richieste del cliente

### **RIGIDITÀ STRUTTURALE**

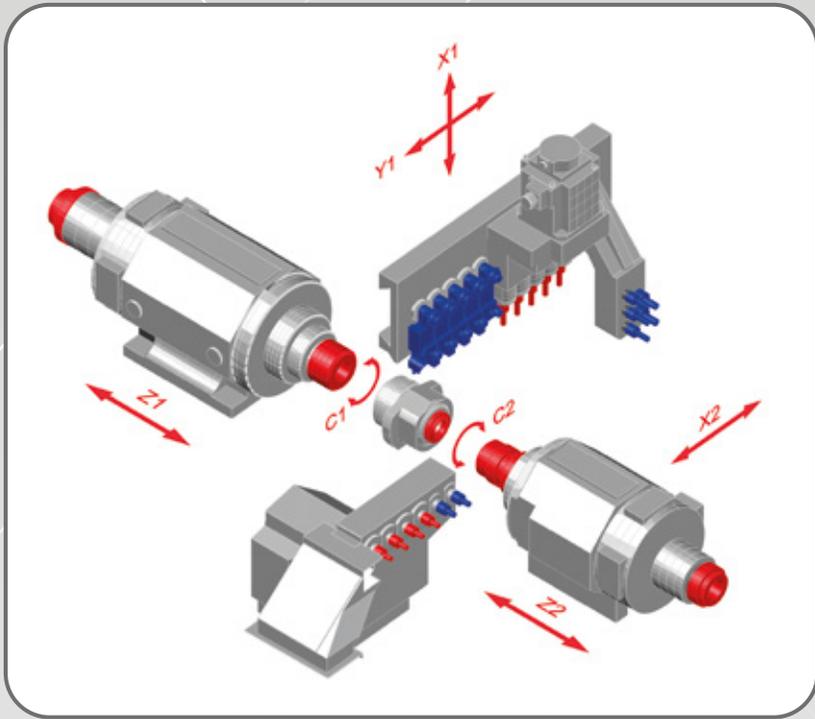
Estrema durata utensile

Elettromandri raffreddati ad olio \$1 - \$2

### **RAPIDITÀ**

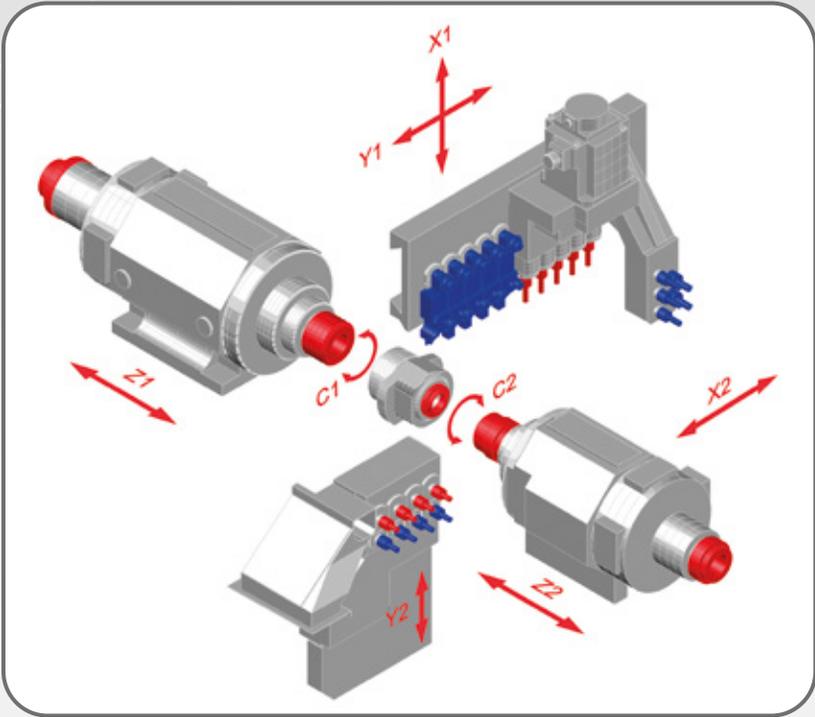
Unità controllo CN Mitsubishi di ultima generazione

**M80**

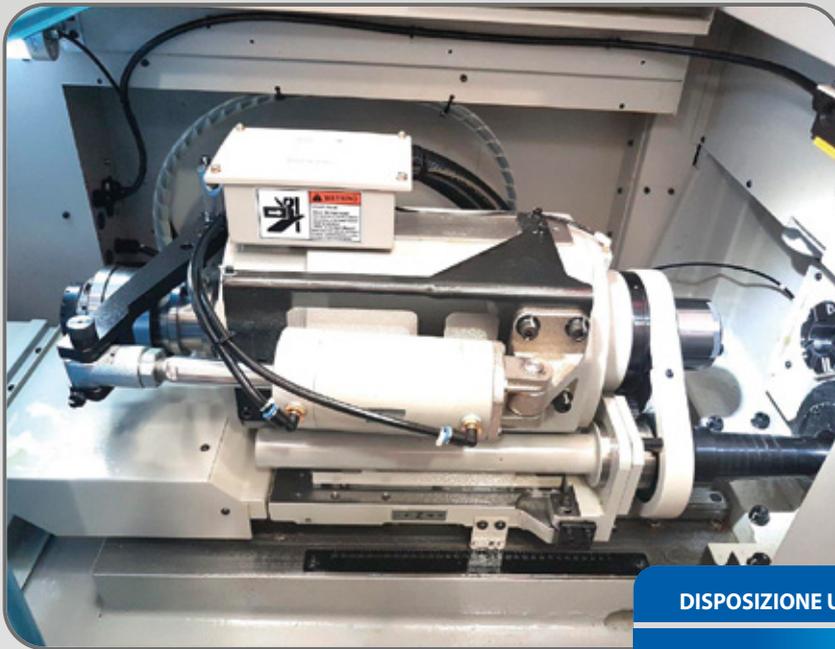


**NN-32KM**  
 15 UTENSILI SU \$1  
 + 6 UTENSILI \$2

**NN-32KM1Y**  
 15 UTENSILI SU \$1  
 + 8 UTENSILI \$2



		Z1	X1	Y1	Z2	X2	Y2
CORSE	mm	320	80	468	305	382,5	45
RAPIDI	m/min	30	30	30	30	30	30



## MANDRINO PRINCIPALE \$1 (FANTINA)

MANDRINO \$1 NN-32KM - NN-32KM1Y

DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE	STANDARD
Utensili a tornire	□ 16	5
Utensili rotanti trasversali	ER-16	5
Portaunte assiali	ER-16	3
Portaunte assiali	ER-20	2



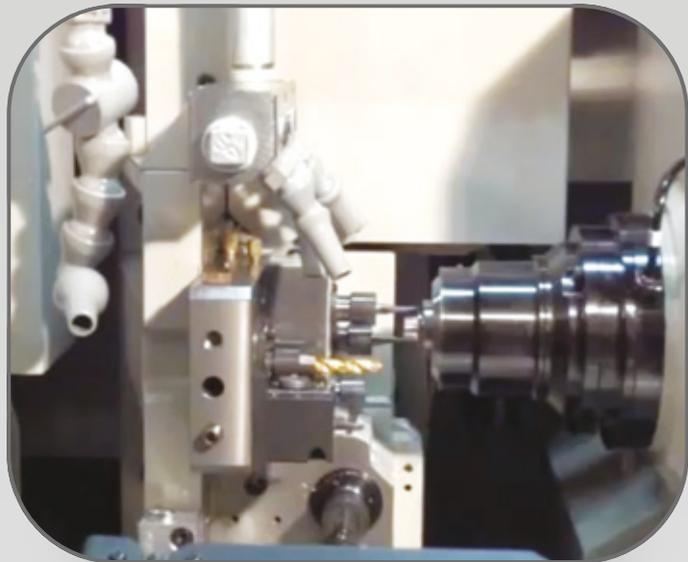
## CONTROMANDRINO \$2

CONTROMANDRINO \$2 VERSIONE NN-32KM

DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE	STANDARD
Portapunte assiali	ER-16	2
Utensili rotanti assiali	ER-16	4

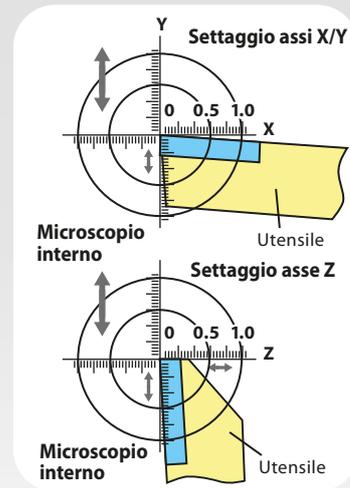
CONTROMANDRINO \$2 VERSIONE NN-32KM1Y

DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE	STANDARD
Portapunte assiali	ER-16	4
Utensili rotanti assiali	ER-16	4



## TOOL PRESETTER PRESETTER UTENSILI OTTICO A MICROSCOPIO (OPZIONALE)

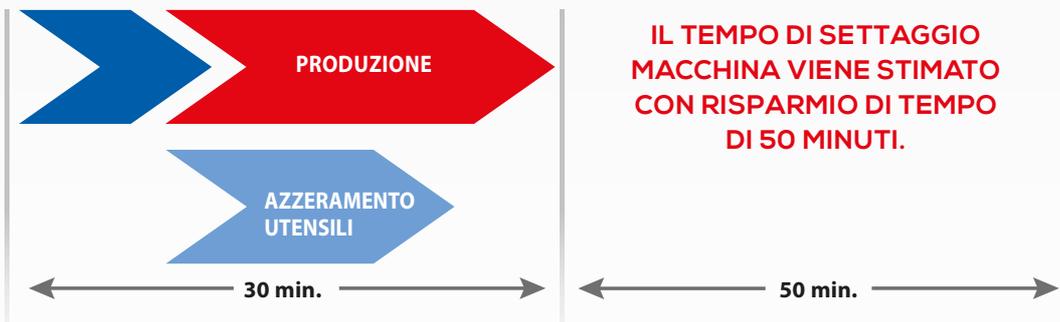
Il presetting utensili NOMURA a microscopio consente di regolare tutti gli utensili di tornitura nella stessa lunghezza e al centro del mandrino. Tale dispositivo consente una programmazione ed un piazzamento macchina più semplice, permette di non azzerare per contatto, dopo che lo stesso è stato montato in macchina rendendo il cambio utensile una semplice operazione di bloccaggio del portautensili per mezzo di due viti. Con questa attrezzatura gli utensili possono essere montati sul portautensile fuori macchina quando la macchina è in funzione. In programmazione viene dichiarato il diametro del pezzo da lavorare, senza dover fare conti di corsa rapidi per avvicinamento alla barra.



### ALTRI DIFFERENTI TIPI DI SETTAGGIO UTENSILI



### SETTAGGIO UTENSILI STILE **NOMURA**



## CARATTERISTICHE TECNICHE

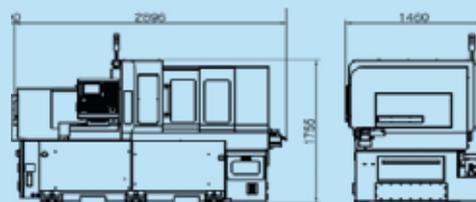
Max lavorabilità	Max Ø lavorabile \$1	Ø 38 mm
	Max lunghezza lavorabile	320 mm/per apertura
	Max lunghezza di espulsione	125 mm
Mandrini	Max Ø interno mandrino \$1	Ø 43 mm
	Max Ø interno contromandrino \$2	Ø 37 mm
	Max giri mandrini \$1-\$2	8.000 r.p.m
\$1	Max numero utensili NN-32KM	21 (opz. 24)
	Max numero utensili NN-32KM1Y	23 (opz. 26)
	Utensili a tornire □ 16	5
	Rostro di foratura 3 ER 16 - 2 ER 20	5
	Utensili motorizzati ER 16	5
	Max Ø foratura	Ø 13 mm
	Max Ø filettatura	M 10
	Max lunghezza foratura	100 mm
	Max giri utensili motorizzati	6.000 r.p.m
\$2	Portapunte a forare assiale ER 16 KM	2
	Portapunte a forare assiale ER 16 KM1Y	4
	Portapunte motorizzate assiali ER 16	4
	Max giri motorizzati assiali	6000 r.p.m
	Max Ø foratura	Ø 13 mm
Comandi	Max Ø di filettatura	M 12
	Max lunghezza foratura	140 mm
	Movimenti rapidi Z1-X1-Y1-X2-Z2-Y2	30.000 mm/min
Motori	Minimo comando asse C1-C2	0,0001°
	Motore elettromandrino \$1	7,5 / 5,5 kW
	Motore elettromandrino \$2	5,5 / 3,7 kW
	Motore utensili motorizzati \$1	1,5 kW
	Motore utensili motorizzati \$2	0,90 kW
	Motori assi Z1 - Y1 - X1 - Z2 - X2	1,0 kW
	Motore asse Y2	0,5 kW
	Motore pompa olio refrigerante	1,1 kW
Motore pompa olio lubrificante	0,003 kW	
Dimensioni e altro	Altezza da terra al centro mandrino	1025 mm
	Max potenza di assorbimento	25 kW
	Max pressione e consumo pneumatico	0,6 Mpa - 30l/min
	Capacità vasca liquido refrigerante	250 l.
	Capacità vasca liquido lubrificante	1,5 l.
Funzioni standard controllo	Dimensioni - lunghezza/larghezza/altezza	2896x1460x1755 mm
	Peso (incluso opzioni)	3800 Kg
	Controllo Numerico Mitsubishi	M80
	Monitor LCD COLOR	TFT 8,4
	Programmi macchina	1,280 mt (500 KB)
	Numero correttori utensili	128 ogni canale
	Capacità di memoria	500 KB
	Funzione programmazione background	
	Funzioni Assi C su \$1 -\$2	
	Funzioni macro user	
	Funzione compensazione raggio utensile	
	Funzione smussatura e raggatura	
	Funzione cicli fissi	
	Funzione cicli complessi	
Comandi geometrici		
Operazioni manuali		
Interfaccia seriale input/output		
Interfaccia CF card / interfaccia USB		

## ACCESSORI STANDARD

- 5 Assi lineari + 2 assi C NN-32KM
- 6 Assi lineari + 2 assi C NN-32KM1Y
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Pompa con pressostato di controllo refrigerante
- Generatore manuale d'impulsi (MPG) 37P
- 2 Pompe di raffreddamento olio, elettromandrini \$1-\$2
- Pressurizzazione ad aria, mandrini \$1 - \$2 e portabussola rotante sincronizzata
- Rostro con 5 sedi (N. 2 Ø 32- N. 3 Ø 25) \$1
- 5 Portautensili a tornire □ 16
- 3 Mandrini a forare ER 16 \$1
- 2 Mandrini a forare ER 20 \$1
- 5 Mandrini motorizzati ER 16 \$1
- 4 Mandrini motorizzati ER 16 \$2 NN-32KM / NN-32KM1Y
- 2 Mandrini fissi ER 16 \$2 NN-32KM
- 4 Mandrini fissi ER 16 \$2 NN-32KM1Y
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla \$1
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla \$2
- 1 Lampada a led vano lavoro \$1 - \$2
- 1 Lampada 3 colori segnalazione stato macchina
- Monitoraggio carico mandrini \$1 - \$2
- Autospegnimento
- Unità controllo rottura utensili da taglio elettronico
- Elettroserrature per porte scorrevoli
- Override per rapidi
- Override lavoro
- Paletta raccogli pezzo \$2
- Tappetino trasporto pezzi lavorati
- Espulsione pneumatica dal contromandrino pezzi lavorati, con controllo \$2
- Perni e piedini di livellamento

## ACCESSORI OPZIONALI

- Presetter utensili
- Estensione mandrino per lavorazioni senza bussola max 3 volte il diametro"
- Portautensili motorizzati assiali \$1
- Portautensili motorizzati radiali \$2
- Caricatore automatico di barre
- Tubo raccogliore pezzi lavorati attraverso il contromandrino e vasca di sicurezza
- Evacuatore trucioli completa di vasca supplementare 400 l
- Impianto autospegnimento
- Aspiratore fumi
- Pompa alta pressione max 60 Bar



SE.RI s.r.l · 10090 Rosta (TO) Corso Moncenisio, 34/5/6  
 Tel. +39 011.411.49.12 · Fax. +39 011.411.58.17  
 E-mail: info@se-ri.it · www.se-ri.it