



NN-32J

Tornio a fantina mobile



NOMURADS®

NN-32J



TORNIO A FANTINA MOBILE

6 Assi lineari + 2 Assi C

LAVORAZIONI COMPLESSE IN TEMPO MASCHERATO

ELEVATA PRECISIONE

Basamento integrale in ghisa

GUIDA A CODA DI RONDINE

(Portautensili assi \$1 - \$2)

Costruite in acciaio da costruzione molto resistente all'abrasione. Le superfici della guida a coda di rondine sono raschiettate a mano. La raschiatura assicura, mediante l'ingresso dell'olio (lubrificazione forzata) una lunga vita e rigidità alle guide, sulle quali si possono montare molteplici tipi di unità, (sia fisse che motorizzate) per soddisfare le svariate richieste del cliente.

RIGIDITÀ STRUTTURALE

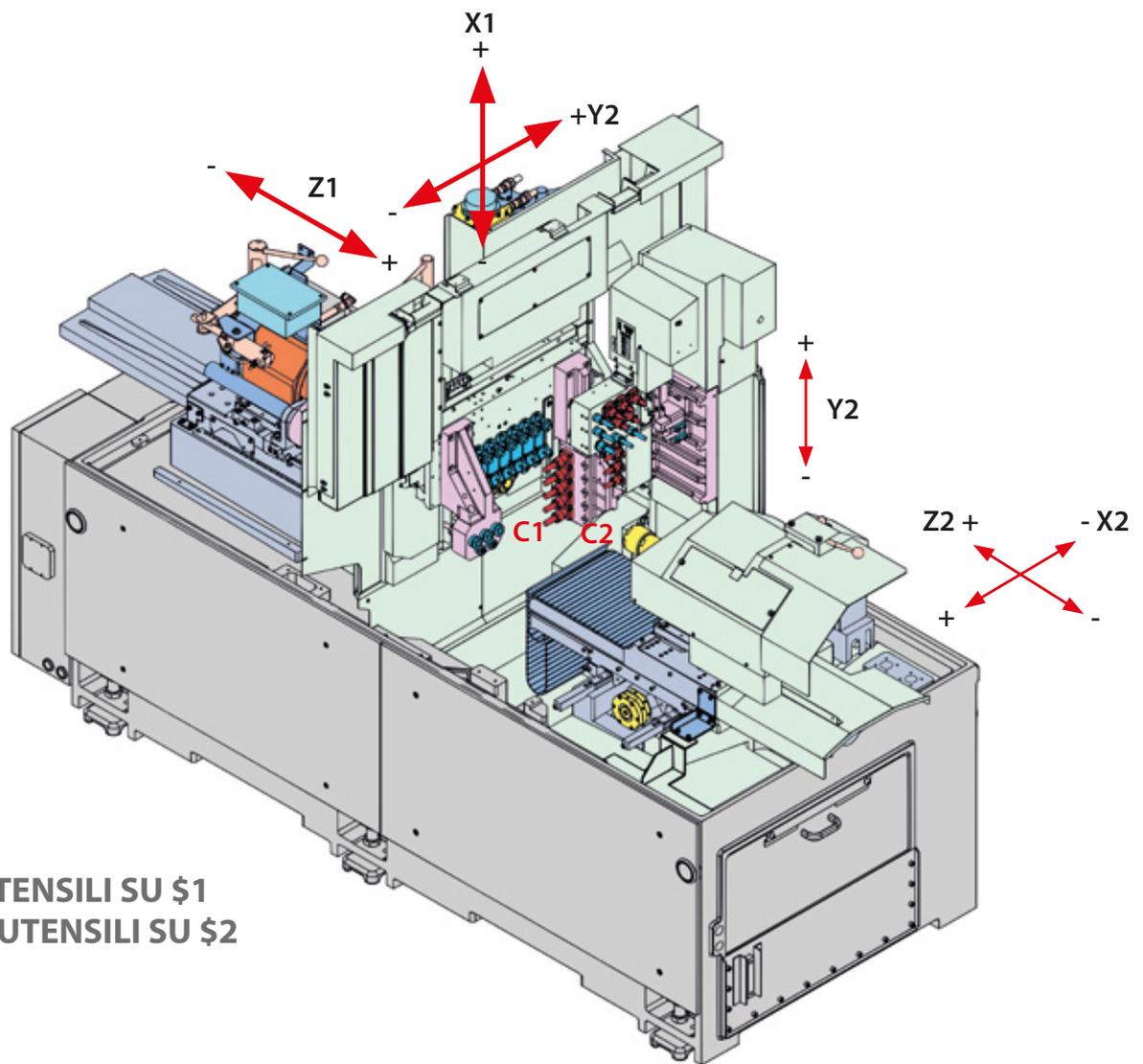
Estrema durata utensili

Eletromandri raffreddati ad olio \$1 - \$2

RAPIDITÀ

Unità controllo CN Mitsubishi di ultima generazione

M80



16 UTENSILI SU \$1
+ 17 UTENSILI SU \$2



1 BASAMENTO

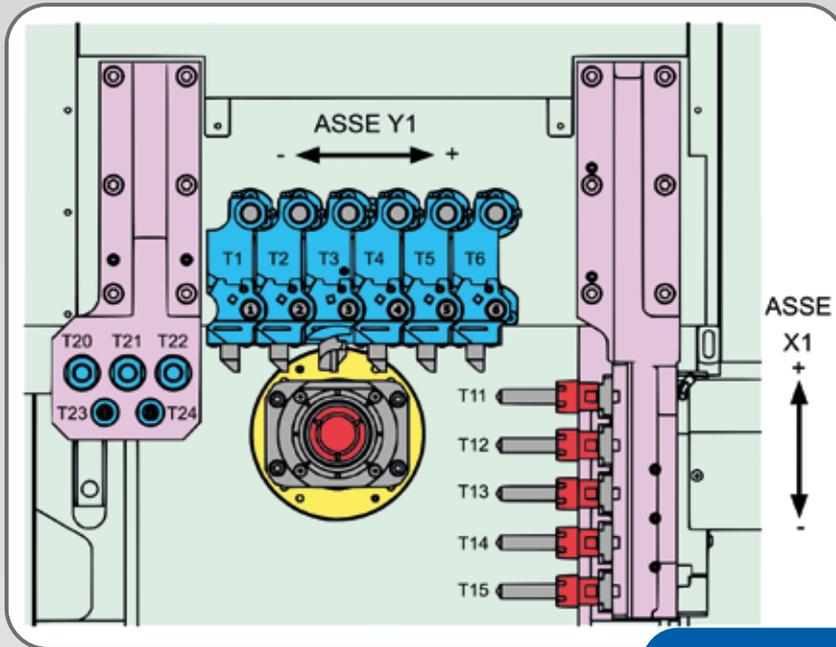
2 GUIDE RASCHIETTATE

3 GUIDE LUBRIFICATE



MANDRINO PRINCIPALE \$1 (FANTINA)

Schema utensili



POSTAZIONE UTENSILI \$1

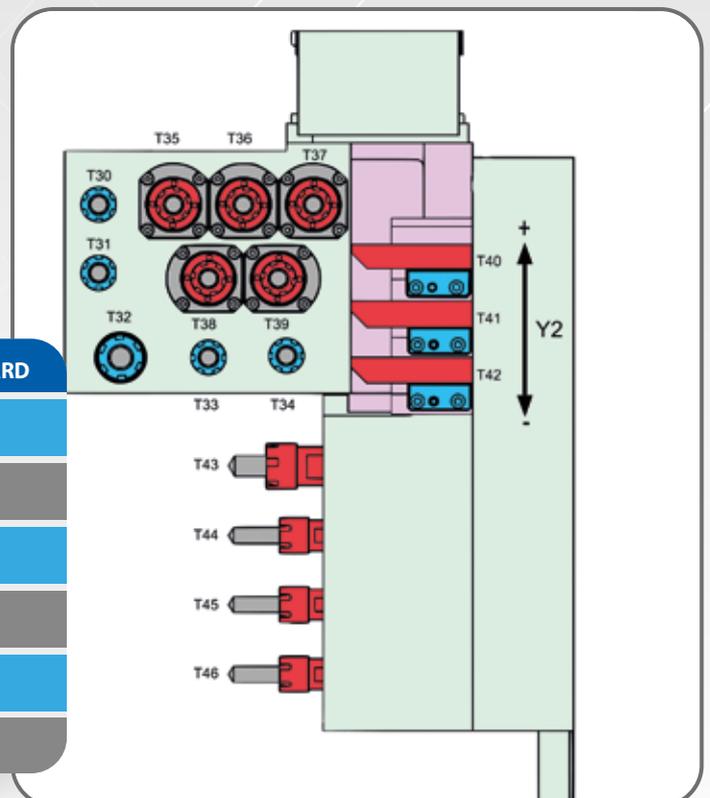
Utensili	SEZIONE	STANDARD
Utensili a tornire	□ 16X16	6
Portapunte assiali	ER - 20	3
Portapunte assiali	ER - 16	2
Utensili rotanti trasversali	ER - 20	5

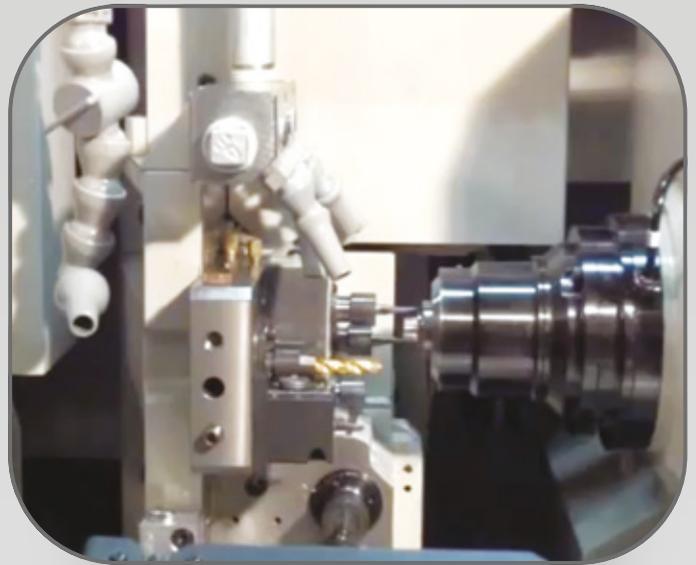
CONTROMANDRINO \$2

Schema utensili

POSTAZIONE UTENSILI \$2

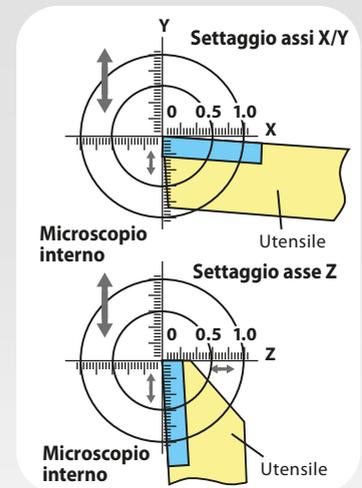
Utensili	SEZIONE	STANDARD
Utensili a tornire	□ 16X16	3
Portapunte assiali	ER - 16	4
Portapunte assiali	ER - 20	1
Rotanti assiali	ER - 16	5
Utensili rotanti trasversali	ER - 20	1
Utensili rotanti trasversali	ER - 16	3





TOOL PRESETTER PRESETTER UTENSILI OTTICO A MICROSCOPIO (OPZIONALE)

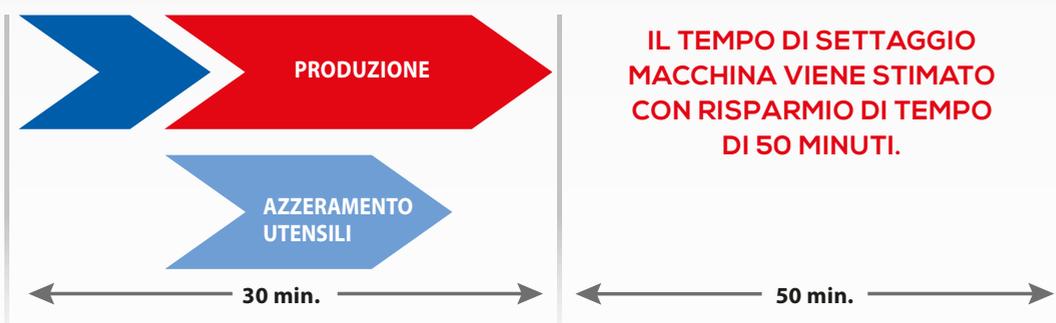
Il presetting utensili NOMURA a microscopio consente di regolare tutti gli utensili di tornitura nella stessa lunghezza e al centro del mandrino. Tale dispositivo consente una programmazione ed un piazzamento macchina più semplice, permette di non azzerare per contatto, dopo che lo stesso è stato montato in macchina rendendo il cambio utensile una semplice operazione di bloccaggio del portautensili per mezzo di due viti. Con questa attrezzatura gli utensili possono essere montati sul portautensile fuori macchina quando la macchina è in funzione. In programmazione viene dichiarato il diametro del pezzo da lavorare, senza dover fare conti di corsa rapidi per avvicinarsi alla barra.



ALTRI DIFFERENTI TIPI DI SETTAGGIO UTENSILI



SETTAGGIO UTENSILI STILE **NOMURA**



CARATTERISTICHE TECNICHE

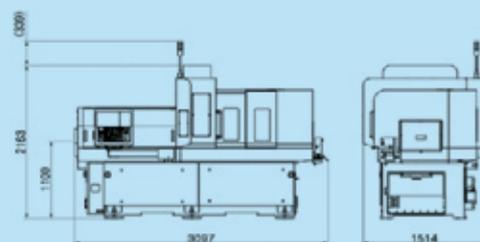
Max lavorabilità	Max Ø lavorabile \$1 Max lunghezza lavorabile Max lunghezza di espulsione	Ø 32 mm 300 mm/per apertura 100 mm
Mandrini	Max Ø interno mandrinali \$1 - \$2 Max giri mandrini \$1-\$2	Ø 37 mm 8.000 r.p.m
\$1	Max numero utensili Utensili a tornire □ 16 Max lunghezza foratura Rostro di foratura 2 ER 16 - 3 ER 20 Utensili motorizzati radiali ER 20 Max Ø foratura Max Ø filettatura Max giri utensili motorizzati	16 6 80 mm 5 5 Ø 13 mm M 10 6.000 r.p.m
\$2	Max numero utensili Utensili a tornire □ 16 Max lunghezza tornitura Portapunte a forare 4 ER 16 - 1 ER 20 Max lunghezza foratura Portapunte motorizzate assiali ER 16 Portapunte motorizzate radiali 1 ER 20 - 3 ER 16 Max lunghezza foratura motorizzati Max giri motorizzati assiali Max Ø foratura Max Ø di filettatura	17 3 55 mm 5 135 mm 5 4 120 mm 6000 r.p.m Ø 13 mm M 10
Comandi	Movimenti rapidi Z1-X1-Y1-X2-Z2-Y2 Minimo comando asse C1 - C2	30.000 mm/min 0,0001°
Motori	Motore elettromandrini \$1 - \$2 Motore utensili motorizzati \$1 - \$2 Motori assi Z1 - Y1 - X1 - Z2 - X2 - Y2 Motore pompa olio refrigerante (\$1 - \$2) Motore pompa olio lubrificante	7,5/3,7 kW 1,5 kW 1,0 kW 160 l/min 0,4 kW
Dimensioni e altro	Altezza da terra al centro mandrino Max potenza di assorbimento Max pressione e consumo pneumatico Capacità vasca liquido refrigerante Capacità vasca liquido lubrificante Dimensioni - lunghezza/larghezza/altezza Peso (incluso opzioni)	1100 25 kW 0,5 Mpa - 30l/min 250 l. 1,8 l. 3097 x1514x2163 mm 3850 Kg
Funzioni standard controllo	Controllo Numerico Mitsubishi Monitor LCD COLOR Numero correttori utensili Funzione programmazione background Funzioni Assi C su \$1 - \$2 Funzioni macro user Funzione compensazione raggio utensile Funzione smussatura e raggiatura Funzione cicli fissi Funzione cicli complessi Comandi geometrici Operazioni manuali Interfaccia seriale input/output Interfaccia CF card / interfaccia USB	M80 TFT 10,4 128 ogni canale

ACCESSORI STANDARD

- 6 Assi lineari
- 2 Assi C
- Lubrificazione centralizzata automatica
- 1 pompa con pressostato di controllo refrigerante
- Generatore manuale d'impulsi (MPG) 37P
- 2 Pompe di raffreddamento olio, elettromandrini \$1-\$2
- Pressurizzazione ad aria, elettromandrini \$1 - \$2 e portabussola rotante sincronizzata
- 6 Portautensili a tornire □ 16 \$1
- 3 Mandrini a forare ER 20 \$1
- 2 Mandrini a forare ER 16 \$1
- 5 Mandrini motorizzati radiali ER 20 \$1
- 3 Portautensili tornire \$2
- 5 Mandrini motorizzati assiali ER 16 \$2
- 5 Mandrini fissi assiali 1 ER 20 - 4 ER 16 \$2
- 4 Mandrini rotanti radiali 1 ER 20 - 3 ER 16 \$2
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla \$1
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla \$2
- 1 Lampada a led vano lavoro \$1 - \$2
- 1 Lampada 3 colori segnalazione stato macchina
- Monitoraggio carico mandrini \$1 - \$2
- Autospegnimento
- Unità controllo rottura utensili da taglio elettronico
- Elettroserrature per porte scorrevoli
- Override per rapidi
- Override lavoro
- Paletta raccogli pezzo \$2
- Tappetino trasporto pezzi lavorati
- Espulsione pneumatica dal contromandrino pezzi lavorati, con controllo \$2
- Perni e piedini di livellamento

ACCESSORI OPZIONALI

- Presetter utensili
- Estensione mandrino per lavorazioni senza bussola max 3 volte il diametro
- Portautensili motorizzati assiali \$1
- Tubo raccogliore pezzi lavorati attraverso il contromandrino e vasca di sicurezza
- Evacuatore trucioli completa di vasca supplementare 400 l. complessivi
- Caricatore automatico di barre
- Impianto autospegnimento
- Aspiratore fumi
- Pompa alta pressione max 60 Bar



SE.RI s.r.l. · 10090 Rosta (TO) Corso Moncenisio, 34/5/6
Tel. +39 011.411.49.12 · Fax. +39 011.411.58.17
E-mail: info@se-ri.it · www.se-ri.it