



# NN-20/25UB8

Tornio a fantina mobile



## TORNIO A FANTINA MOBILE

5 Assi inerari + 2 Assi C

## LAVORAZIONE COMPLESSE IN TEMPO MASCHERATO

## ELEVATA PRECISIONE

Basamento integrale in ghisa

## RIDIGITA' STRUTTURALE

Estrema durata utensile

Elettromandrino raffreddato ad olio \$1

## GUIDA A CODA DI RONDINE.....

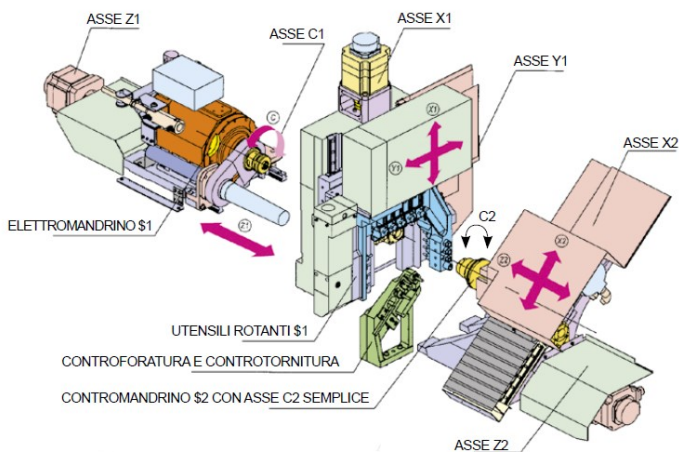
(Portautensili assi \$1 - \$2)

Costruite in acciaio da costruzione molto resistente all'abrasione. Le superfici della guida a coda di rondine sono raschiettate a mano. La raschiatura assicura, mediante l'ingresso dell'olio (lubrificazione forzata) una lunga vita e rigidità alle guide, sulle quali si possono montare molteplici tipi di unità, (sia fisse che motorizzate) per soddisfare le svariate richieste del cliente

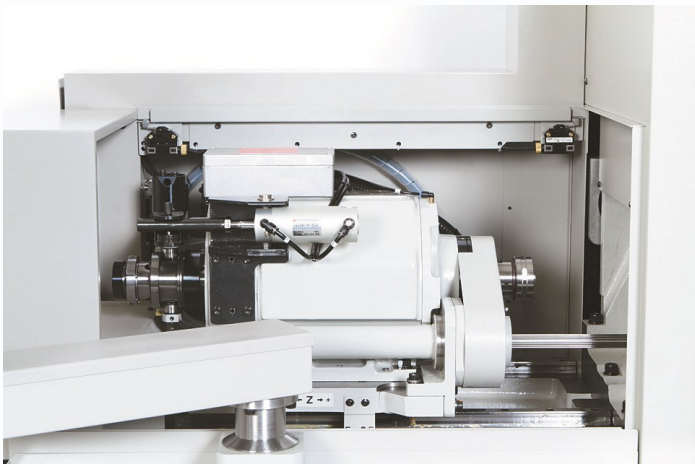
## RAPIDITA'

Unità controllo CN Mitsubishi di ultima generazione

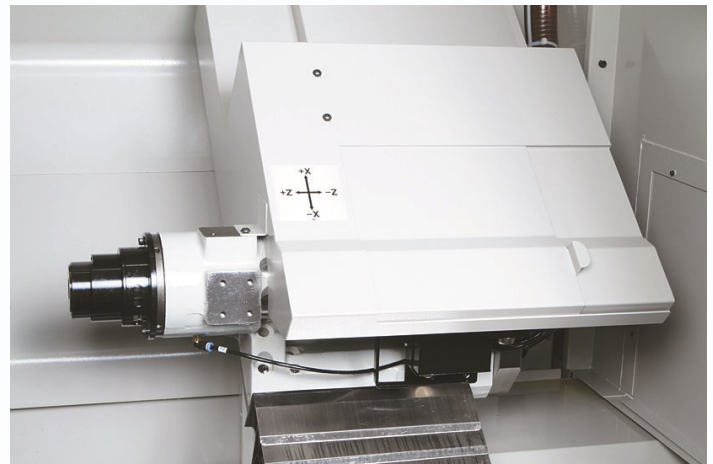
## ELEVATA PRODUTTIVITA' CON 13 UTENSILI SU \$1 + 4 UTENSILI \$2



## MANDRINO \$1

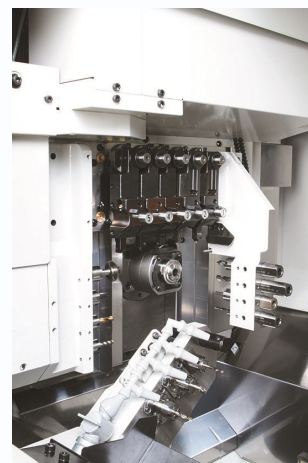


## CONTROMANDRINO \$2



## POSTAZIONE UTENSILI \$1

Utensili	Sezione	Standard	Opzione
Utensili a tornire	□ 12	5	6
Portapunte assiali	ER-16	4	
Rotanti radiali	ER-16	4	
Portabussola rotante sincronizzata			



## POSTAZIONE UTENSILI \$2 STNDARD

Portautensili 4 posizioni

3 Portapunte ER-16

1 Portautensile tornire



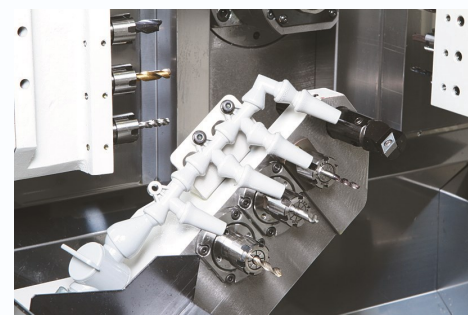
## POSTAZIONE UTENSILI \$2

### MODELLO K

Portautensili 4 posizioni

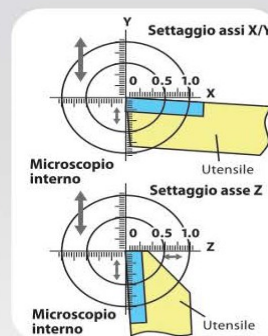
2 Portapunte ER-16

2 Portapunte rotanti assiali ER-16



## TOOL PRESETTER PRESETTER UTENSILI OTTICO A MICROSCOPIO (OPZIONALE)

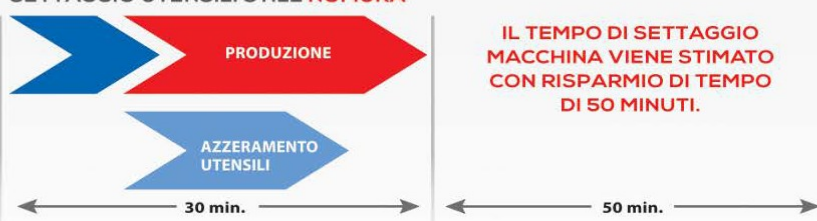
Il presetting utensili NOMURA a microscopio consente di regolare tutti gli utensili di tornitura nella stessa lunghezza e al centro del mandrino. Tale dispositivo consente una programmazione ed un piazzamento macchina più semplice, permette di non azzerare per contatto, dopo che lo stesso è stato montato in macchina rendendo il cambio utensile una semplice operazione di bloccaggio del portautensili per mezzo di due viti. Con questa attrezzatura gli utensili possono essere montati sul portautensile fuori macchina quando la macchina è in funzione. In programmazione viene dichiarato il diametro del pezzo da lavorare, senza dover fare conti di corsa rapidi per avvicinamento alla barra.



### ALTRI DIFFERENTI TIPI DI SETTAGGIO UTENSILI



### SETTAGGIO UTENSILI STILE NOMURA



## CARATTERISTICHE TECNICHE

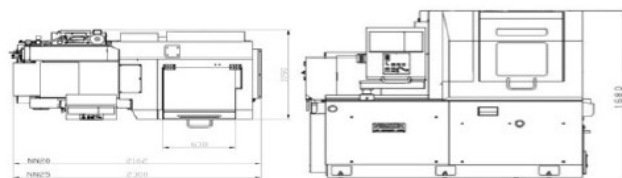
lavorabilità	Max Ø lavorabile	Ø 20 - 25mm
	Max Ø lunghezza lavorabile	205 mm/per apertura
	Max lunghezza di espulsione	105 mm
mandrini	Max Ø interno mandrini	Ø 24 - 27 mm
	Max giri massimi mandrino \$1	10.000 r.p.m
	Max giri massimi mandrino \$2	8.000 r.p.m
\$1	Max numero utensili	17
	N. utensili a tornire	□ 12 - 5
	N. utensili a forare	4 ER 16
	N. utensili motorizzati radiali	4 ER 16
	Max Ø foratura	Ø 10 mm
	Max lunghezza di foratura	40 mm
	Max Ø di maschiatura	M 8
	Max Ø di foratura con motorizzati radiali	Ø 8 mm
	Max Ø di maschiatura con motorizzati radiali	M 6
Max giri utensili motorizzati	6.000 r.p.m Max.	
\$2	N. utensili a tornire	□ 10 - 1
	N. utensili a forare	3 ER 16
	N. utensili a forare	2 ER 16 (tipo K opz)
	N. utensili motorizzati assiali	2 ER 16 (tipo K opz)
	Max Ø foratura	Ø 8 mm (Ø 6 mm tipo K opz)
motori	Max Ø massimo di maschiatura	M 6 (M 5 tipo K opz)
	Max movimenti rapidi	24.000 mm/min
	Minimo comando programmabile	0,0001 mm
	Minimo comando asse C programmabile \$1-\$2	0,0001°
	Motore mandrino principale (\$1) NN-20/25UB8	3,7 kW
	Motore utensili motorizzati (\$1)	0,75 kW
	Motore contromandrino (\$2) NN-20UB8	1,5 kW
	Motore contromandrino (\$2) NN-25UB8	2,2 kW
	Motore utensili motorizzati sul contromandrino (\$2) mod. K	0,40 kW
	Motori assi Y1 - X2 - Z2	0,5 kW
dimensioni e altro	Motori assi X1 - Z2	1,0 kW
	Motore pompa olio refrigerante	0,25 Kw
	Motore pompa olio lubrificante	0,003 kW
	Altezza da terra al centro elettromandrino	1000 mm
	Max potenza di assorbimento	12 Kw
	Max pressione e consumo pneumatico	0,6 Mpa - 50l/min
	Capacità vasca liquido refrigerante	110 l.
	Capacità vasca liquido lubrificante	0,8 l.
	Dimensioni - lunghezza/larghezza/altezza NN-20UB8	2162x1090x1680 mm
	Dimensioni - lunghezza/larghezza/altezza NN-25UB8	2300x1090x1680 mm
funzioni standard controllo	Peso (incluso opzioni)	2135 Kg
	Controllo Numerico Mitsubishi	
	Monitor LCD COLOR	TFT 8,4
	Programmi macchina	500 KB
	Numero correttori utensili	80
	Funzione programmazione background	
	Funzioni Assi C su \$1 -\$2	
	Funzioni macro user	
	Funzione compensazione raggio utensile	
	Funzione smussatura e raggiatura	
Funzione cicli fissi		
Funzione cicli complessi		
comandi geometrici		
Operazioni manuali		
Interfaccia seriale input/output		
Interfaccia CF card / interfaccia USB		

## ACCESSORI STANDARD

Unità refrigerazione ad olio elettromandrino \$1  
 Pressurizzazione ad aria mandrini \$1 e portabussola  
 Portabussola rotante sincronizzata  
 4 Portapunte Ø 22 ER 16  
 4 Portautensili a tornire □ 12  
 1 Portautensile da taglio □ 12  
 1 Set - bicchiere - cappellotto - molla su \$1  
 1 Set - bicchiere - cappellotto - molla su \$2  
 1 Lampada a led vano lavoro  
 1 Lampada 3 colori segnalazione stato macchina  
 Monitoraggio carico mandrino  
 Autospegnimento  
 Lubrificazione centralizzata automatica  
 Unità olio refrigerante  
 Unità pressostato controllo olio refrigerante  
 Unità controllo rottura utensili da taglio  
 Elettroserrature per porte scorrevoli  
 Override per rapidi  
 Override lavoro  
 Paletta raccogli pezzo \$2  
 Convogliatore pezzi lavorati con vasca esterna  
 Espulsione pneumatica con controllo \$2  
 Perni e piedini di livellamento

## ACCESSORI OPZIONALI

Presetter utensili  
 Estensione mandrino per lavorazioni senza bussola max 3 volte il diametro  
 Portautensili motorizzati inclinati (1 - 2 - 3 uscite)  
 Portautensili motorizzati assiali \$1 (3 uscite)  
 Portacreatore  
 Tourbionage  
 Portautensili per forature profonde  
 Lampada a led vano fantina  
 Tubo raccogliore pezzi lavorati attraverso il contromandrino  
 Vasca supplementare olio refrigerante  
 Evacuatore trucioli  
 Controllo filettatura  
 Aspiratore fumi  
 Pompa media pressione max. 50 bar  
 Caricatore automatico di barre



SE.RI. S.r.l. - 10090 Rosta (TO) - C.so Moncenisio 34/5/6  
 Tel. +39.011.411.49.12 - Fax +39.011.411.58.17  
 info@se-ri.it - www.se-ri.it