



NN-20J3

Tornio a fantina mobile



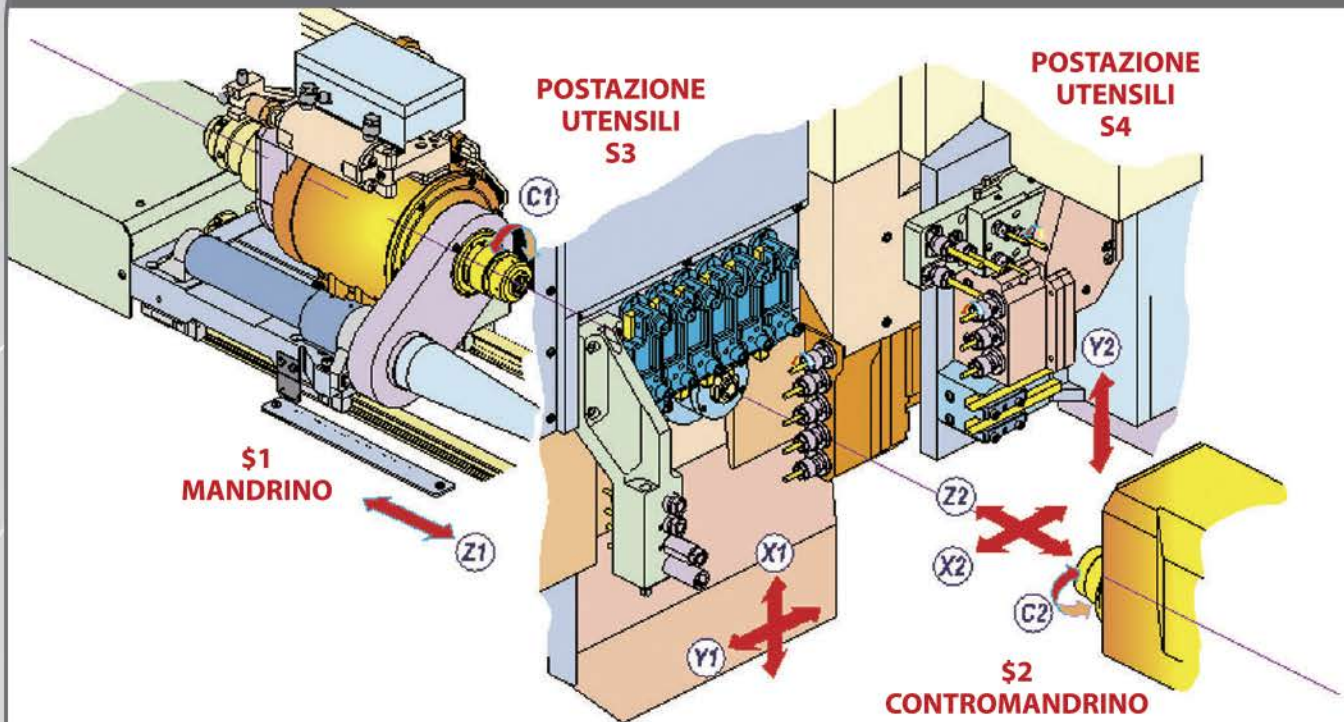
NOMURADS®

NN-20J3



- **TORNIO A FANTINA MOBILE**
8 assi
- **LAVORAZIONI COMPLESSE IN TEMPO MASCHERATO**
Schema utensili a doppio asse Y
- **ELEVATA PRECISIONE**
Basamento integrale in ghisa
- **GUIDE A CODA DI RONDINE, LUBRIFICATE E RASCHIETTATE A MANO**
(Portautensili assi \$1-\$2)
Costruite in acciaio da costruzione molto resistente all'abrasione. Le superfici delle guide a coda di rondine sono raschiettate. La raschiatura assicura, mediante l'ingresso dell'olio (lubrificazione forzata) una lunga vita e alta rigidità alle guide, sulle quali si possono montare molteplici tipi di unità, (sia fisse che motorizzate) per soddisfare le svariate richieste del cliente
- **RIGIDITÀ STRUTTURALE**
Estrema durata utensile
Elettromandri raffreddati ad olio
- **RAPIDITÀ**
Unità CN Mitsubishi di ultima generazione in opzione CN Fanuc

ELEVATA PRODUTTIVITÀ



ELEVATA PRODUTTIVITÀ CON 15 UTENSILI SU \$1 + 11 UTENSILI SUL \$2
(3 Assi lineari \$1 - 3 Assi lineari \$2 - 1 Asse C \$1 - 1 Asse C \$2)

1



1 BASAMENTO

2 GUIDE RASCHIETTATE

3 GUIDE LUBRIFICATE

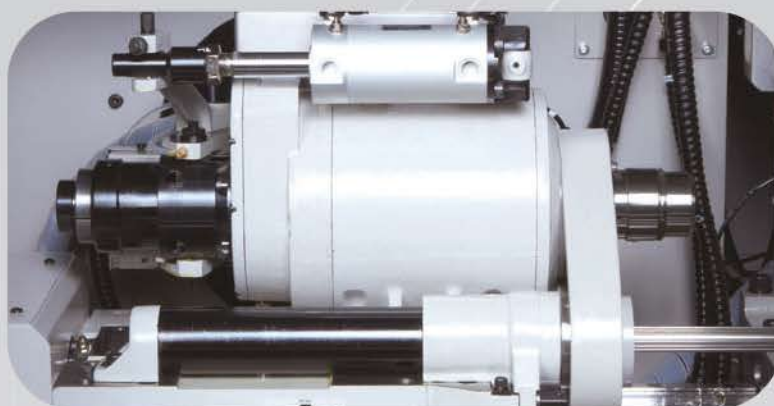
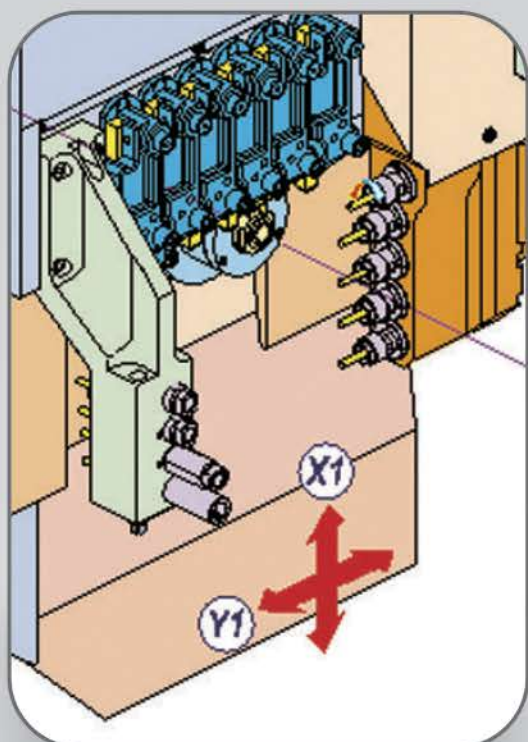
2



3



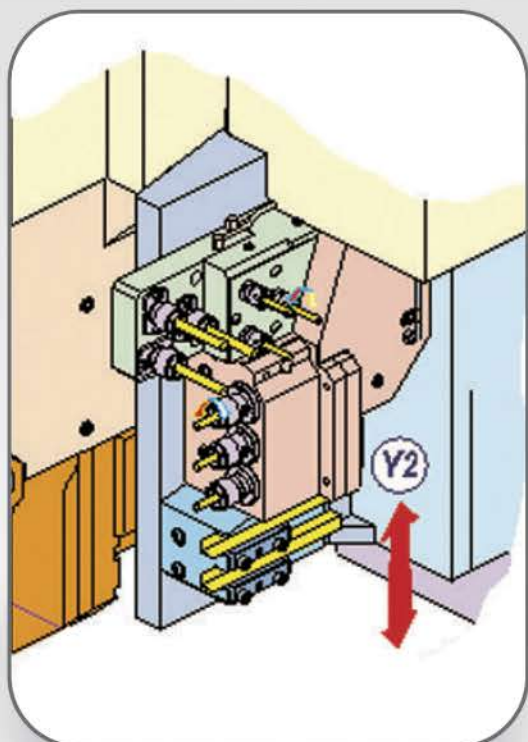
MANDRINO PRINCIPALE \$1 (FANTINA)



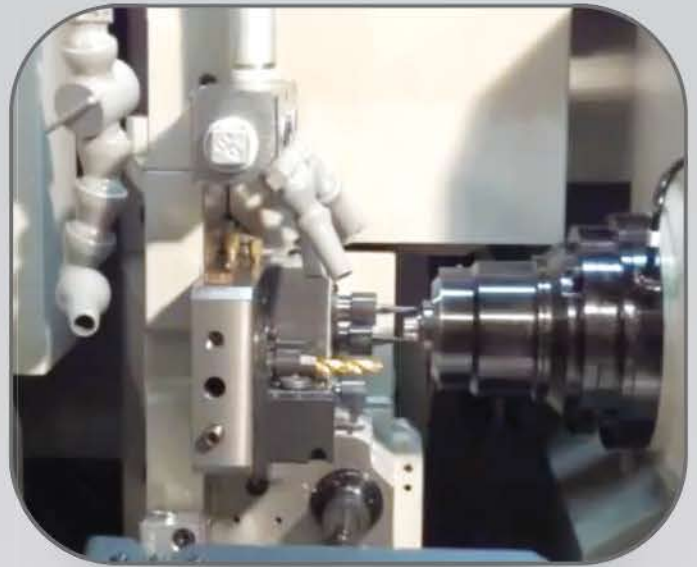
DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE
Utensili a tornire	□ 12 x 6
Rotanti rasiali	ER 16 x 5
Portapunte assiali	ER 16 x 4

OPZIONE: Togliendo 2 Rotanti Trasversali si applica unità con 3 Mandrini Rotanti assiali ER-11 (fori eccentrici) \$3;
1-2 Mandrini Rotanti assiali fori inclinati/fresare ER 16 \$3

CONTROMANDRINO \$2 In tempo mascherato con assi X Y Z2

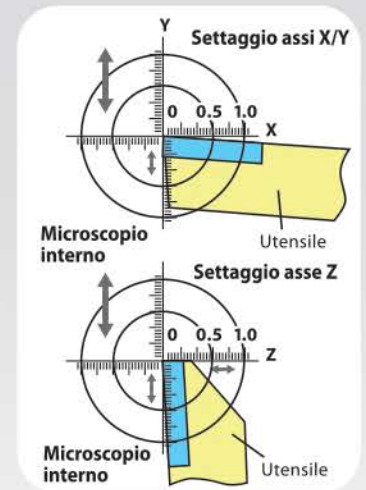


PORTAUTENSILI	DIMENSIONI
Portapunte assiali	ER 16 x 3
Portapunte rotanti assiali	ER 11 x 3
Portapunte rotanti radiali	ER 16 x 3
Utensili tornire	□ 12 x 2



TOOL PRESETTER PRESETTER UTENSILI OTTICO A MICROSCOPIO (OPZIONALE)

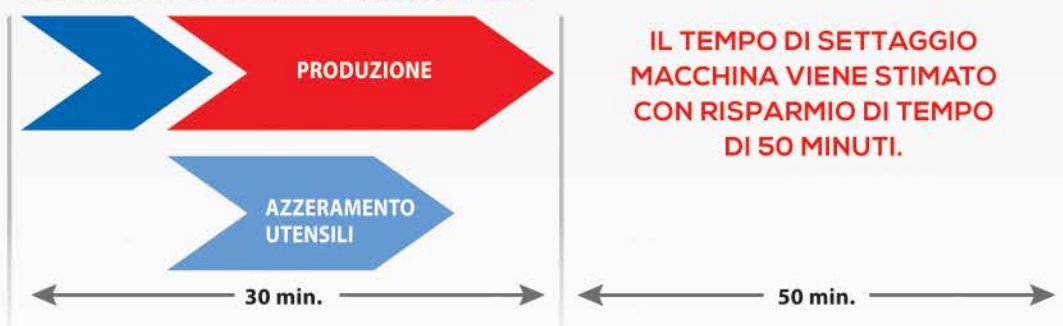
Il presetting utensili NOMURA a microscopio consente di regolare tutti gli utensili di tornitura nella stessa lunghezza e al centro del mandrino. Tale dispositivo consente una programmazione ed un piazzamento macchina più semplice, permette di non azzerare per contatto, dopo che lo stesso è stato montato in macchina rendendo il cambio utensile una semplice operazione di bloccaggio del portautensili per mezzo di due viti. Con questa attrezzatura gli utensili possono essere montati sul portautensile fuori macchina quando la macchina è in funzione. In programmazione viene dichiarato il diametro del pezzo da lavorare, senza dover fare conti di corsa rapidi per avvicinamento alla barra.



ALTRI DIFFERENTI TIPI DI SETTAGGIO UTENSILI



SETTAGGIO UTENSILI STILE **NOMURA**



CARATTERISTICHE TECNICHE

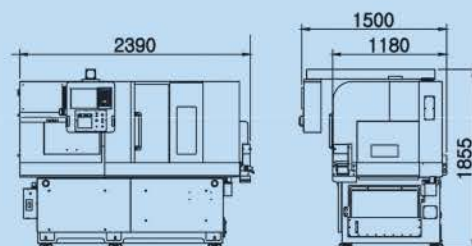
Max lavorabilità	Max Ø lavorabile Max Ø lunghezza lavorabile Max lunghezza di espulsione	Ø 20 mm 200 mm/per apertura 93 mm
Mandrini	Max Ø interno mandrini Max giri mandrini (\$1-\$2)	Ø 23 mm 10.000 r.p.m
\$1	Max numero utensili N. utensili a tornire N. portapunte a forare N. utensili motorizzati radiali Max Ø foratura Max lunghezza di foratura Max lunghezza foratura con mandrini rientrati Max Ø di maschiatura Max Ø di foratura con motorizzati radiali Max Ø maschiatura con motorizzati radiali Max giri utensili motorizzati	26 □ 12 - 6 4 ER 16 5 ER 16 Ø 10 mm 65 mm 80 mm OPZ M 8 Ø 8 mm (10 opz) M 6 (M 8 opz) 6.000 r.p.m
\$2	N. utensili a tornire N. portapunte a forare N. portapunte motorizzate radiali N. portapunte motorizzate assiali Max Ø foratura Max lunghezza di foratura Diametro massimo di maschiatura Max Ø di foratura con motorizzati radiali Max Ø maschiatura con motorizzati radiali	□ 12 - 2 3 ER 16 3 ER 16 3 ER 11 Ø 10 mm 90 mm M 8 Ø 8 mm (10 opz) M 6 (M 8 opz)
	Movimenti rapidi Z1 - X1 - Y1 - X2 - Y2 - Z2 Minimo comando programmabile Minimo comando asse C programmabile \$1 - \$2	30.000 mm/min 0,001 mm 0,0001°
Motori	Motore mandrino principale (\$1) Motore utensili motorizzati (\$3) Motore contromandrino (\$2) Motore utensili motorizzati sul contromandrino (\$4) Motori assi Y1 - Z1 - X2 - Z2 Motori assi Y1 - Y2 Motori pompe olio refrigerante (\$1 - \$2) Motore pompa olio lubrificante	1,5/3,7 kW 0,75 kW (1,5 kW opz) 1,5/3,7 kW 0,75 kW (1,5 kW opz) 0,5 kW 1,0 kW 0,25 kW 0,003 kW
Dimensioni e altro	Altezza da terra al centro elettromandrino Max potenza di assorbimento Max pressione e consumo pneumatico Capacità vasca liquido refrigerante Capacità vasca liquido lubrificante Dimensioni - lunghezza/larghezza/altezza Peso (incluso opzioni)	1000 mm 14 kW 0,6 Mpa - 50l/min 160 l. 0,8 l. 2390x1500x 1855 mm 2700 Kg
Funzioni standard controllo	Controllo Numerico Monitor LCD COLOR Programmi macchina Numero correttori utensili Funzione programmazione background Funzioni Assi C su \$1 - \$2 Funzioni macro user Funzione compensazione raggio utensile Funzione smussatura e raggiatura Funzione cicli fissi Funzione cicli complessi Comandi geometrici Operazioni manuali Interfaccia seriale input/output Interfaccia CF card / interfaccia USB	Mitsubishi TFT 10,4 1,280 mt (500 KB) 40

ACCESSORI STANDARD

- Unità refrigerazione ad olio elettromandrini \$1 - \$2
- Pressurizzazione ad aria mandrini \$1-\$2 e portabussola
- Portabussola rotante sincronizzata
- Rostro con 4 portautensili a forare assiale
- 4 Portapunte Ø 22 ER 16
- 5 Portautensili a tornire □ 12
- 1 Portautensile da taglio □ 12
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla su \$1
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla su \$2
- 1 Lampada a led vano lavoro
- 1 Lampada 3 colori segnalazione stato macchina
- Monitoraggio carico mandrino
- Auto spegnimento
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Unità olii refrigeranti \$1-\$2
- Unità pressostati controllo olii refrigeranti \$1-\$2
- Unità controllo rottura utensili da taglio
- Elettroserrature per porte scorrevoli
- Override per rapidi
- Override lavoro
- Paletta raccogli pezzo \$2
- Espulsione pneumatica dal contromandrino pezzi lavorati, con controllo \$2
- Perni e piedini di livellamento

ACCESSORI OPZIONALI

- Presetter utensili
- Estensione mandrino per lavorazioni senza bussola max 3 volte il diametro
- Portautensili motorizzati inclinabili su \$1-\$2
- Portautensili motorizzati assiali 3/4 uscite \$1
- Portacreatore \$1-\$2
- Tourbionage
- Portautensili per forature profonde
- Caricatore automatico di barre
- Tubo raccogliere pezzi lavorati attraverso il contromandrino
- Vasca supplementare olio refrigerante
- Evacuatore trucioli
- Controllo filettatura
- Aspiratore fumi
- Pompa media pressione max. 50 bar
- Lampada vano fantina a led
- Controllo numerico FANUC



SE.RI s.r.l. · 10090 Rosta (TO) Corso Moncenisio, 34/5/6
Tel. +39 011.411.49.12 · Fax. +39 011.411.58.17
E-mail: info@se-ri.it · www.se-ri.it