SERI

NN-10EX2K

Tornio a fantina mobile

NOMURADS®

NN-10EX2K

TORNIO A FANTINA MOBILE
7 assi (5 assi lineari - 2 assi C)
Struttura di piccole dimensioni ed eccellente accessibilità nella zona attrezzaggio

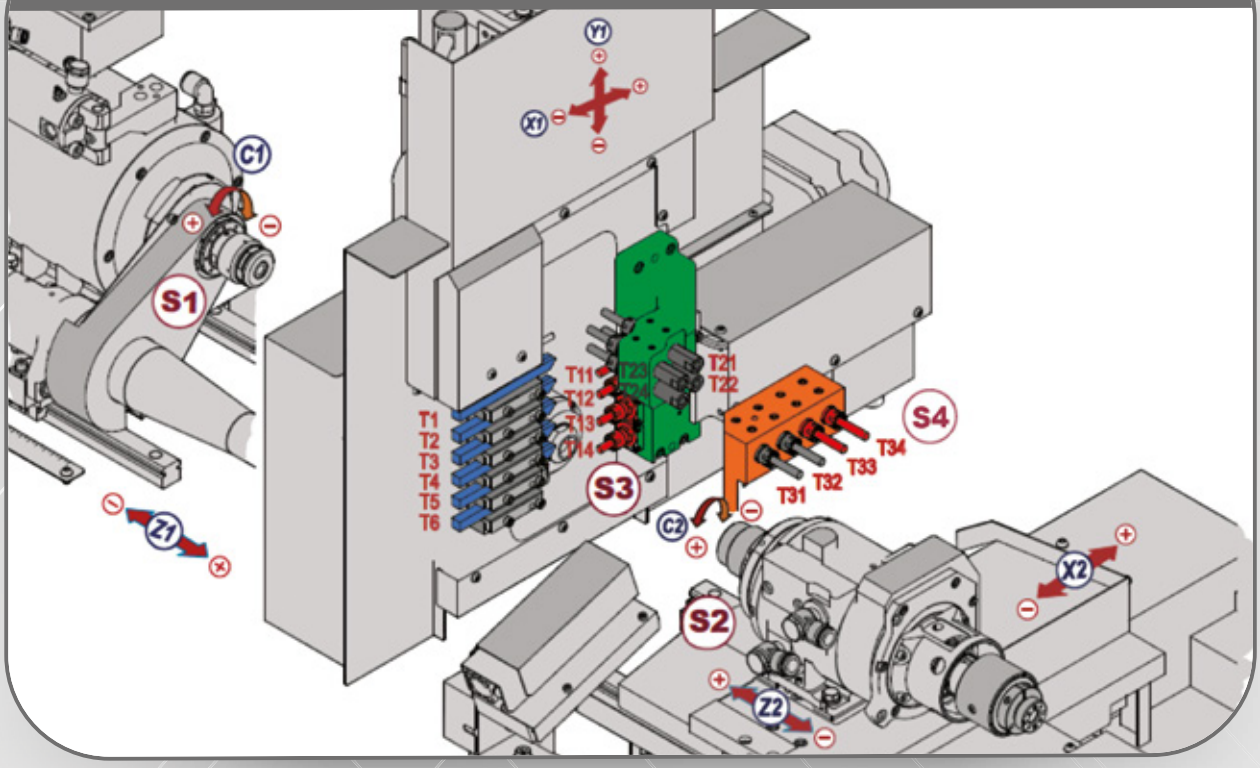
LAVORAZIONI COMPLESSE IN TEMPO MASCHERATO

ELEVATA PRECISIONE
Basamento integrale in ghisa

RIGIDITÀ STRUTTURALE
Estrema durata utensile
Elettromandrini raffreddati ad olio

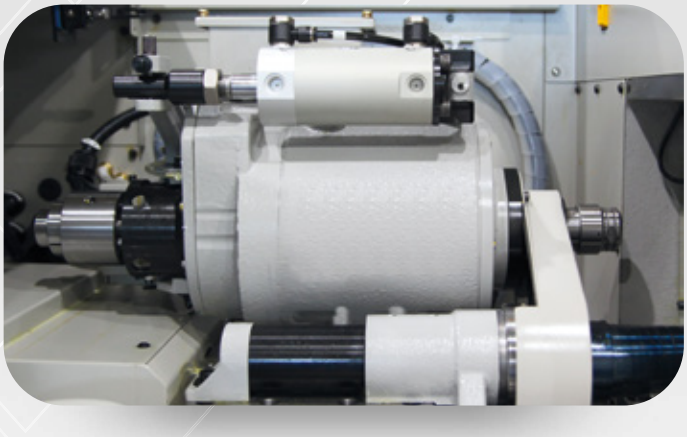
RAPIDITÀ
Unità CN Mitsubishi di ultima generazione

ELEVATA PRODUTTIVITÀ



ELETTROMANDRINO (FANTINA $1)

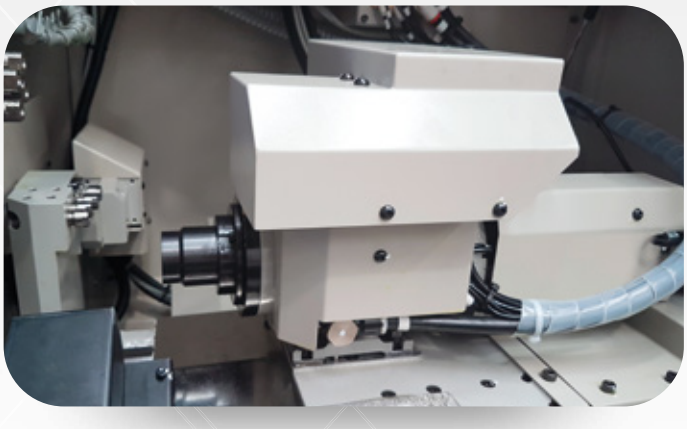
Assi Z1 - X1 - Y1



DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE
Utensili a tornire	□10 x 6
Portapunte assiali	ER 11 x 4
Rotanti radiali	ER 11 x 4
Portabussola rotante sincronizzata	

ELETTROMANDRINO (CONTROMANDRINO $2)

Lavorazione in tempo mascherato con assi X2 - Z2



PORTAUTENSILI	DIMENSIONI
Portapunte assiali	ER 11 x 2
Portapunte rotanti assiali	ER 11 x 2
Paletta divisione pezzi lavorati e tappetino	

CARATTERISTICHE TECNICHE

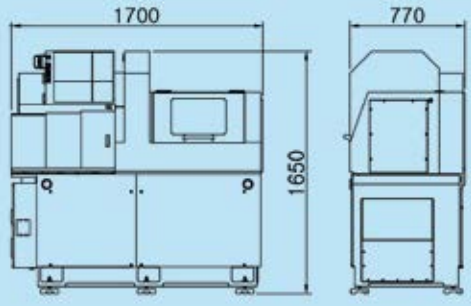
Max lavorabilità	Max Ø lavorabile	Ø 10 mm
	Max lunghezza lavorabile	110 mm/per apertura
	Max lunghezza di espulsione pezzi lavorati $2	60 mm
Mandrini	Max Ø interno mandrino	Ø 13 mm
	Max giri mandrini ($1-$2)	15.000 r.p.m
$1	Max numero utensili	22
	N. utensili a tornire	☐ 10 x 6
	N. portapunte a forare	4 ER 11
	N. utensili motorizzati radiali	4 ER 11
	Max Ø foratura	Ø 7 mm
	Max Ø di maschiatura	M 6
	Max lunghezza di foratura	45 mm
	Max Ø di foratura con motorizzati radiali	Ø 5 mm
	Max Ø maschiatura con motorizzati radiali	M 4
	Max giri utensili motorizzati	10.000 r.p.m
$2	N. utensili a forare	2 ER 11
	Max Ø foratura	Ø 7 mm
	Max Ø di maschiatura	M 6
	N. utensili motorizzati assiali	2 ER 11
	Max lunghezza di foratura	50 mm
	Max Ø di foratura con motorizzati assiali	Ø 5 mm
	Max Ø di maschiatura con motorizzati assiali	M 4
Assi	Movimenti rapidi Z1 - Y1 - Z2 - X2	28.000 mm/min
	Movimenti rapidi X1	14.000 mm/min
	Minimo comando programmabile	0,0001 mm
	Minimo comando asse C programmabile $1-$2	0,0001°
Motori	Motore mandrino principale ($1)	1,5/3,7 kW
	Motore contromandrino ($2)	0,75/1,1 kW
	Motore utensili motorizzati (S2-S3)	0,15/0,4 kW
	Motori assi X1 - Y1 - Z1 - X2 - Z2	0,5 kW
	Motore pompa olio refrigerante	0,25 kW
	Motore pompa olio lubrificante	0,003 Kw
Dimensioni e altro	Altezza da terra al centro elettromandrino	1000 mm
	Massima potenza di assorbimento	10 kW
	Massima pressione e consumo pneumatico	0,6 Mpa - 30l/min
	Capacità vasca liquido refrigerante	77 l.
	Capacità vasca liquido lubrificante	0,8 l.
	Dimensioni - lunghezza/larghezza/altezza	1700x770x1650 mm
	Peso (incluso opzioni)	1650 Kg
Funzioni standard controllo	Controllo Numerico	Mitsubishi
	Monitor LCD COLOR	TFT 8,4
	Programmi macchina	1,280 mt (500 KB)
	Numero correttori utensili	40
	Funzione programmazione background	
	Funzioni Assi C su $1-$2	
	Funzioni macro user	
	Funzione compensazione raggio utensile	
	Funzione smussatura e raggiatura	
	Funzione cicli fissi	
	Funzione cicli complessi	
	Comandi geometrici	
	Operazioni manuali	
	Interfaccia seriale input/output	
	Interfaccia CF card / interfaccia USB	

ACCESSORI STANDARD

- Unità refrigerazione ad olio elettromandrini $1-$2
- Pressurizzazione ad aria mandrini $1-$2 e portabussola
- Portabussola rotante sincronizzata
- Rostro con 4 sedi a forare assiale Ø 16 $1:
  4 Portapunte Ø 16 ER 11 $1
  6 Portautensili a tornire ☐ 10 $1
- Rostro con 4 sedi di controforatura assiale Ø 16:
  2 Portapunte rotanti ER 11 $2
  2 Portapunte fisse Ø 16 ER 11 $2
- 1 Set - bicchiere - cappellotto - molla su $1
- 1 Set - bicchiere - cappellotto - molla su $2
- 1 Lampada a led vano lavoro
- 1 Lampada 3 colori segnalazione stato macchina
- Monitoraggio carico mandrino
- Autospegnimento
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Unità olii refrigeranti $1-$2
- Unità pressostato controllo olio refrigerante
- Unità controllo rottura utensili da taglio
- Elettroserrature per porte scorrevoli
- Override per rapidi
- Override lavoro
- Paletta raccogli pezzo $2
- Tappetino $2
- Espulsione pneumatica dal contromandrino, pezzi lavorati, con controllo $2
- Perni e piedini di livellamento

ACCESSORI OPZIONALI

- Caricatore automatico di barre
- Tubo raccoglitore pezzi lavorati attraverso il contromandrino
- Vasca supplementare olio refrigerante Litri 100
- Evacuatore trucioli
- Controllo filettatura
- Aspiratore fumi
- 3 motorizzati assiali su $1
- 1 motorizzato taglio cacciavite $2
- Pompa alta pressione max. 50 bar
- Monitoraggio sforzo utensili
- Lampada vano Fantina



SERI
SINCE 1977

SE.RI s.r.l · 10090 Rosta (TO) Corso Moncenisio, 34/5/6
Tel. +39 011.411.49.12 · Fax. +39 011.411.58.17
E-mail: info@se-ri.it · www.se-ri.it

In funzione degli aggiornamenti tecnologici apportati dal costruttore le caratteristiche tecniche possono variare senza preavviso.

bianetwork.it 09/2018