



NN-20J3XB

Tornio a fantina mobile



NOMURADS®

NN-20J3XB



TORNIO A FANTINA MOBILE

10 assi

LAVORAZIONI COMPLESSE IN TEMPO MASCHERATO

Schema utensili a doppio asse Y

Lavorazioni anteriori e posteriori con utensili motorizzati inclinabili

Doppio supporto su entrambi gli assi B (\$1-\$2)

ELEVATA PRECISIONE

Basamento integrale in ghisa

GUIDE A CODA DI RONDINE, LUBRIFICATE E RASCHIETTATE A MANO

(Portautensili assi \$1-\$2)

Costruite in acciaio da costruzione molto resistente all'abrasione. Le superfici delle guide a coda di rondine sono raschiettate. La raschiatura assicura, mediante l'ingresso dell'olio (lubrificazione forzata) una lunga vita e alta rigidità alle guide, sulle quali si possono montare molteplici tipi di unità, (sia fisse che motorizzate) per soddisfare le svariate richieste del cliente.

RIGIDITÀ STRUTTURALE

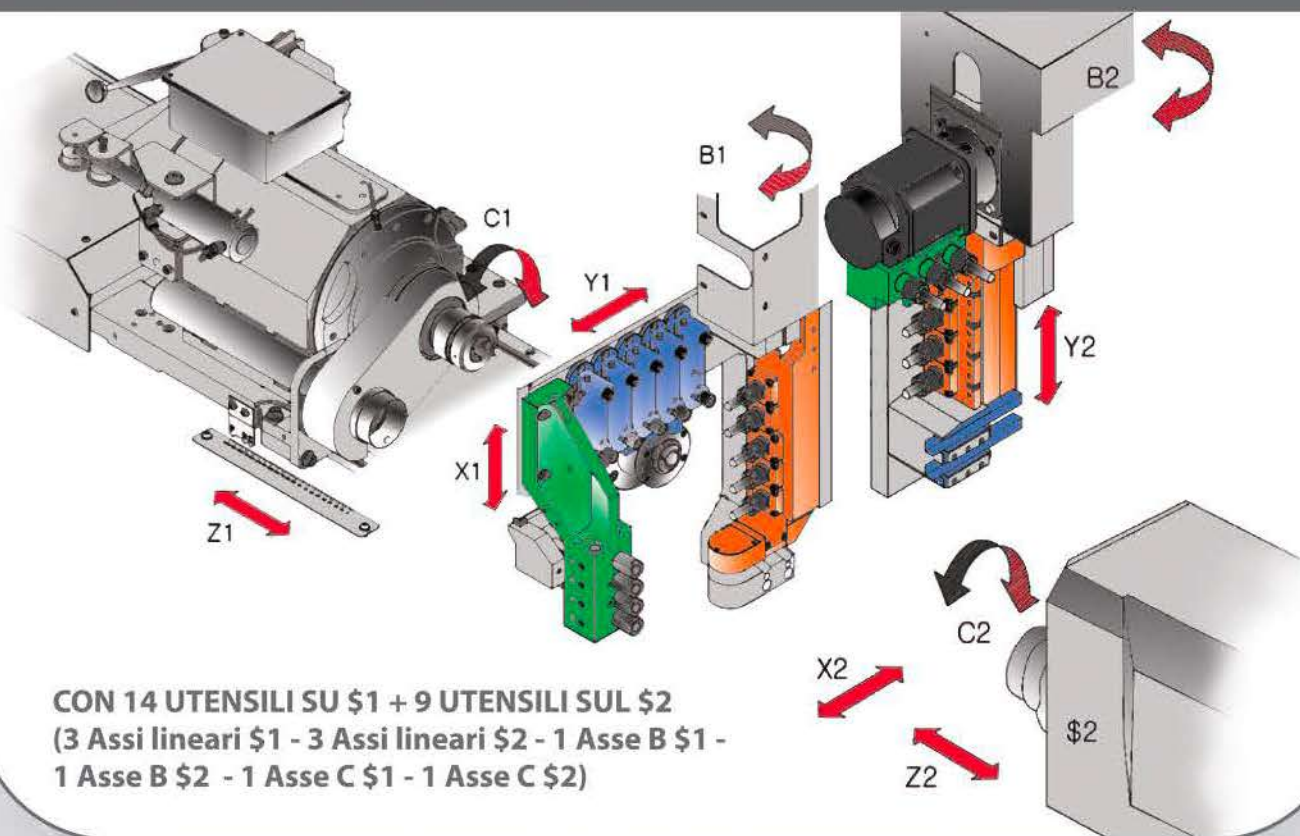
Estrema durata utensile

Elettromandri raffreddati ad olio

RAPIDITÀ

Unità CN Mitsubishi di ultima generazione

ELEVATA PRODUTTIVITÀ



1



1 BASAMENTO

2 GUIDE RASCHIETTATE

3 GUIDE LUBRIFICATE

2

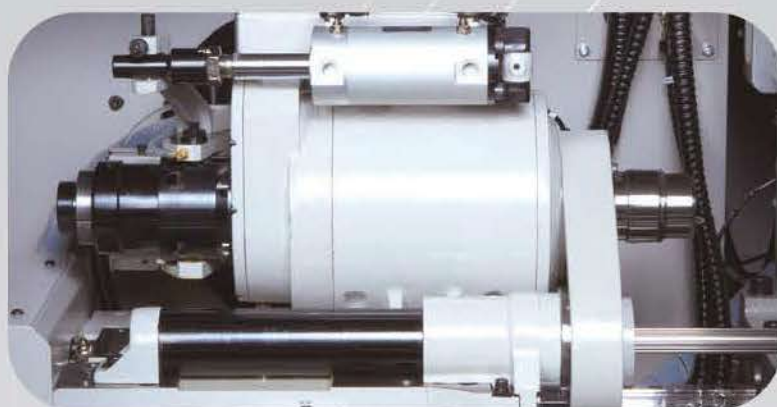
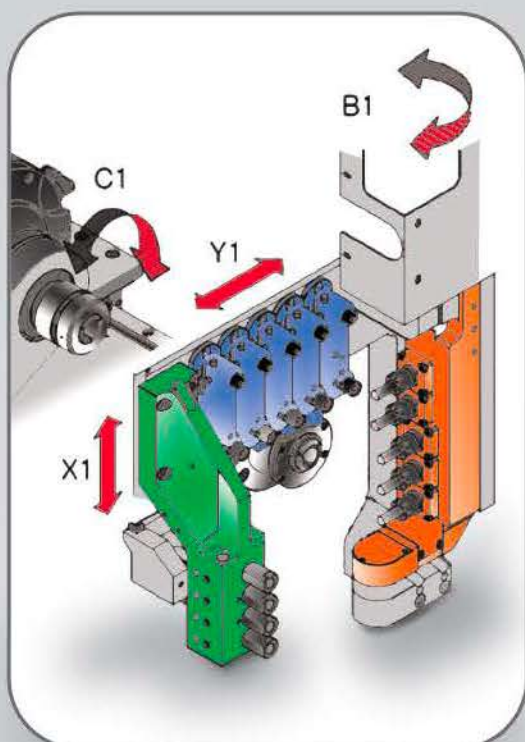


3



MANDRINO PRINCIPALE \$1 (FANTINA)

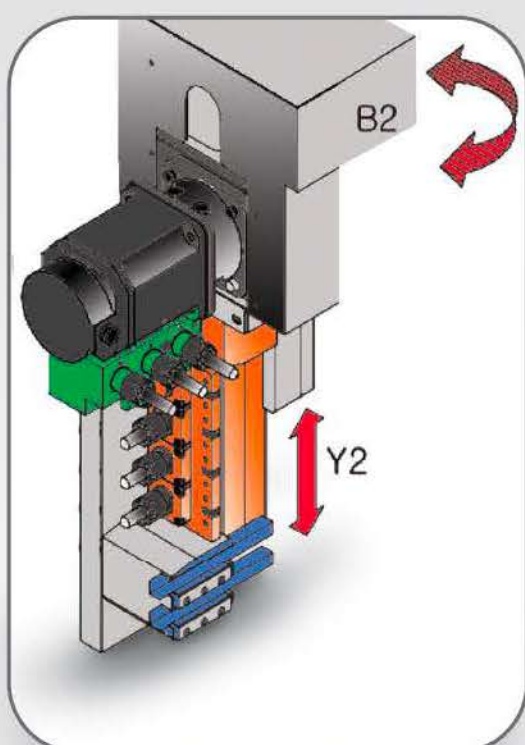
\$1 Asse B1 Rotazione da 0° a 135°



DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE
Utensili a tornire	□ 12 x 5
Portapunte a forare	ER 16 x 4
Rotanti asse B-1 con rotazione radiale da 0° a 135°	ER 16 x 5

CONTROMANDRINO \$2

\$2 Asse B2 Rotazione da 0° a 90°

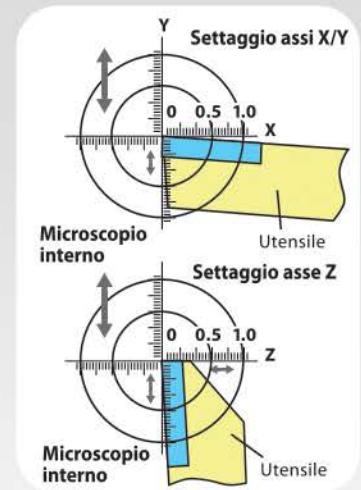


DISPOSIZIONE UTENSILI	SEZIONE
Utensili a tornire	□ 12 x 2
Portapunte a forare	ER 16 x 3
Rotanti asse B-2 con rotazione radiale da 0° a 90°	ER 16 x 4



TOOL PRESETTER PRESETTER UTENSILI OTTICO A MICROSCOPIO (OPZIONALE)

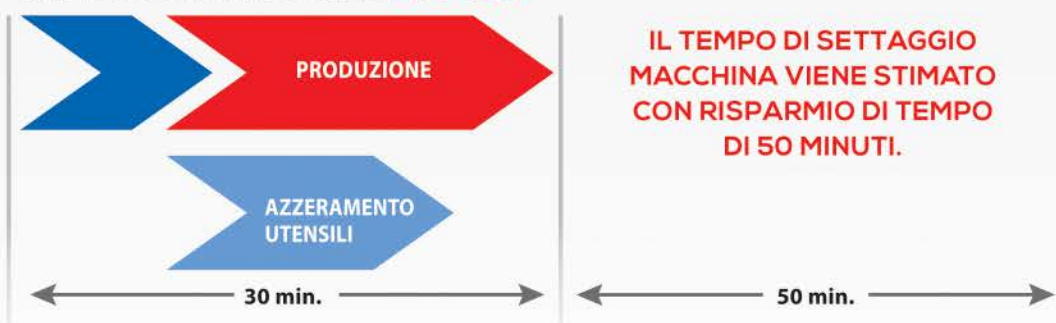
Il presetting utensili NOMURA a microscopio consente di regolare tutti gli utensili di tornitura nella stessa lunghezza e al centro del mandrino. Tale dispositivo consente una programmazione ed un piazzamento macchina più semplice, permette di non azzerare per contatto, dopo che lo stesso è stato montato in macchina rendendo il cambio utensile una semplice operazione di bloccaggio del portautensili per mezzo di due viti. Con questa attrezzatura gli utensili possono essere montati sul portautensile fuori macchina quando la macchina è in funzione. In programmazione viene dichiarato il diametro del pezzo da lavorare, senza dover fare conti di corsa rapidi per avvicinamento alla barra.



ALTRI DIFFERENTI TIPI DI SETTAGGIO UTENSILI



SETTAGGIO UTENSILI STILE **NOMURA**



CARATTERISTICHE TECNICHE

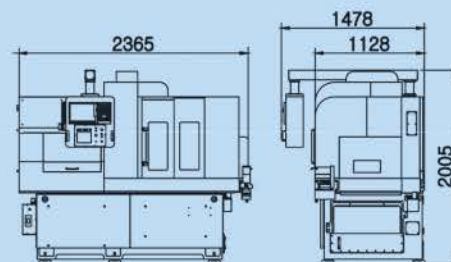
Max lavorabilità	Max Ø lavorabile	20 mm
	Max lunghezza lavorabile	200 mm/per apertura
	Max lunghezza di espulsione	93 mm
Mandrini	Max Ø interno mandrini	23 mm
	Max giri mandrini (\$1-\$2)	10.000 r.p.m
\$1	Max numero utensili	23 (27 opz)
	N. utensili a tornire	□ 12 x 5
	N. portapunte a forare	4 ER 16
	N. portapunte motorizzate con asse B \$1	5 ER 16
	Max Ø foratura	Ø 10 mm
	Max lunghezza di foratura	65 mm
	Max Ø di maschiatura	M 8
	Max Ø di foratura con motorizzati radiali	10 mm
	Max Ø maschiatura con motorizzati radiali	M 8
	Max giri utensili motorizzati	6.000 r.p.m
\$2	N. utensili a tornire	□ 12 - 2
	N. portapunte a forare	3 ER 16
	N. portapunte motorizzate con asse B \$2	4 ER 16
	Max Ø foratura	10 mm
	Max Ø di maschiatura	M 8
	Max lunghezza di foratura	90 mm
	Movimenti rapidi Z1 - X1 - Y1 - X2 - Y2 - Z2	30.000 mm/min
	Minimo comando programmabile	0,0001 mm
Motori	Minimo comando asse C programmabile \$1-\$2	0,0001°
	Motore mandrino principale (\$1)	1,5/3,7 kW
	Motore utensili motorizzati (S3) asse B-1	1,5 kW
	Motore contromandrino (\$2)	1,5/3,7 kW
	Motore utensili motorizzati (S4) asse B-2	1,5 kW
	Motori assi Y1 - Z1 - X2 - Z2	0,5 kW
	Motori assi Y1 - Y2	1,0 kW
	Motori pompe olio refrigerante (\$1-\$2)	0,25 kW
Motore pompa olio lubrificante	0,003 kW	
Dimensioni e altro	Altezza da terra al centro elettromandrino	1010 mm
	Max potenza di assorbimento	14 kW
	Max pressione e consumo pneumatico	0,6 Mpa - 50l/min
	Capacità vasca liquido refrigerante	160 l.
	Capacità vasca liquido lubrificante	0,8 l.
	Dimensioni - lunghezza/larghezza/altezza	2365x1478x2005 mm
Funzioni standard controllo	Peso (incluso opzioni)	2800 Kg
	Controllo Numerico	Mitsubishi
	Monitor LCD COLOR	TFT 10,4
	Programmi macchina	1,280 mt (500 KB)
	Numero correttori utensili	40
	Funzione programmazione background	
	Funzioni Assi C su \$1-\$2	
	Funzioni macro user	
	Funzione compensazione raggio utensile	
	Funzione smussatura e raggatura	
	Funzione cicli fissi	
	Funzione cicli complessi	
	Comandi geometrici	
	Operazioni manuali	
	Interfaccia seriale input/output	
Interfaccia CF card / interfaccia USB		

ACCESSORI STANDARD

- Unità refrigerazione ad olio elettromandrini \$1-\$2
- Pressurizzazione ad aria mandrini \$1-\$2 e portabussola rotante sincronizzata
- Rostro con 4 portautensili a forare assiale
- 4 Portapunte Ø 22 ER 16
- 4 Portautensili a tornire □ 12
- 1 Portautensile da taglio □ 12
- 5 Mandrini rotanti ER 16 asse B \$1
- 4 Mandrini rotanti ER 16 asse B \$2
- 3 Portapunte forare ER 16 \$2
- 2 Portautensili tornire \$2 □ 12
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla su \$1
- 1 Set - bicchiere - cappello - molla su \$2
- 1 Lampada a led vano lavoro
- 1 Lampada 3 colori segnalazione stato macchina
- Monitoraggio carico mandrino
- Auto spegnimento
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Unità olii refrigeranti \$1-\$2
- Unità pressostati controllo olii refrigeranti \$1-\$2
- Unità controllo rottura utensili da taglio
- Elettroserrature per porte scorrevoli
- Override per rapidi
- Override lavoro
- Paletta raccogli pezzo \$2
- Espulsione pneumatica dal contromandrino pezzi lavorati, con controllo \$2
- Perni e piedini di livellamento

ACCESSORI OPZIONALI

- Presetter utensili
- Estensione mandrino per lavorazioni senza bussola max 3 volte il diametro
- Portautensili per forature profonde
- Caricatore automatico di barre
- Tubo raccogliore pezzi lavorati attraverso il contromandrino
- Vasca supplementare olio refrigerante
- Evacuatore trucioli
- Controllo filettatura
- Aspiratore fumi
- Pompa media pressione max. 50 bar
- Lampada vano fantina a led



SE.RI s.r.l · 10090 Rosta (TO) Corso Moncenisio, 34/5/6
Tel. +39 011.411.49.12 · Fax. +39 011.411.58.17
E-mail: info@se-ri.it · www.se-ri.it