

**DIAMOND**

堅固 · 效率 · 經濟 · 精度

RIGID · PRECISION · SPEED · STABILITY

**寶麗金電腦車床**

**CNC LATHE**

金鑽系列 DIAMOND SERIES : 42 / 52 / 60



富格蘭科技有限公司  
PO LY GIM MACHINERY CO., LTD.



# 金鑽系列

**機械規格 MACHINE SPECIFICATIONS :** 因長期研發，機械設計如有變更恕不另行通知。  
We reserve the right to change the above design without prior notification.

項目 Item		第一刀塔 Main turret	第二刀塔 Sub turret
最大加工外徑 Max. turning dia.	Diamond 42	130 mm	
	Diamond 52	300 mm	
	Diamond 60	380 mm	
最大加工長度 Max. turning length		270 mm	207 mm
旋徑 Swing		500 mm	
X軸 X Axis		260 mm	172 mm
Z軸 Z Axis		275 mm	210 mm
快速移位 Rapid traverse		16 M/Min	12 M/Min
棒材容納直徑 Bar capacity	Diamond 42	42 mm	
	Diamond 52	52 mm	
	Diamond 60	75 mm	
主軸貫穿孔徑 Spindle hole	Diamond 42	55 mm	
	Diamond 52	60 mm	
	Diamond 60	88 mm	
主軸鼻端 Spindle nose	Diamond 42	A2-5	
	Diamond 52	A2-6	
	Diamond 60	A2-8	
夾頭 Chuck	Diamond 42	6"	
	Diamond 52	8"	
	Diamond 60	10"	
主軸馬達 Spindle motor	Diamond 42	7.5 kW	
	Diamond 52	7.5 kW	
	Diamond 60	11.5 kW	
主軸轉速 Spindle speed (rpm)	Diamond 42	100 ~ 6000	
	Diamond 52	100 ~ 4000	
	Diamond 60	100 ~ 3500	
外徑刀 O.D. Tool	Diamond 42	□ 20 mm	□ 20 mm
	Diamond 52	□ 20 mm	□ 20 mm
	Diamond 60	□ 20 mm	□ 20 mm
內徑刀 I.D. Tool	Diamond 42	∅ 32 mm	∅ 25 mm
	Diamond 52	∅ 32 mm	∅ 25 mm
	Diamond 60	∅ 32 mm	∅ 25 mm
冷卻幫浦 Coolant pump		1/4 HP	
機械尺寸 Dimension	含鐵屑機 Attached Chip conveyor	340 x 189 x 184 cm	
	未含鐵屑機 Without Chip conveyor	257 x 189 x 184 cm	
機械淨重 Weight	Diamond 42	4200 kg	
	Diamond 52	4300 kg	
	Diamond 60	4400 kg	

**標準配件 STANDARD ACCESSORIES :**

- 主刀塔：八角伺服刀塔一個  
Main turret: 8-station servo turret 1pc
- 副刀塔：八角油壓刀塔一個  
Sub turret: 8-station hydraulic turret 1pc
- 三爪油壓夾頭或筒夾一個  
3 Jaws hydraulic chuck or collet chuck 1pc
- 夾頭腳踏開關一個  
Foot chuck switch 1pc
- 工作燈一個  
Working light 1pc
- 冷卻系統一套  
Coolant device 1set
- 機械墊塊六個  
Leveling bolts and pads 6pcs
- 工具及工具箱一套  
Tools and tool box 1set
- 內孔單刀架襯套各二個  
Tool holder bushing:  
8/10 /12 /16 /20 mm(42型) 2pc / ea  
10/ 12/ 16/ 20/ 25 mm(52/60型) 2pc / ea

**特別附件 OPTION ACCESSORIES :**

- 鐵屑輸送機一台  
Chip conveyor 1unit
- 鐵屑桶一個  
Chip bucket 1pc
- 成品收集器一組  
Part catcher 1set



# CNC LATHE

**機械規格 MACHINE SPECIFICATIONS :** 因長期研發・機械設計如有變更恕不另行通知。  
We reserve the right to change the above design without prior notification.

項目 Item		第一主軸 Main spindle	第二主軸 Sub spindle	
雙主軸 Double Spindle	最大加工外徑 Max. turning dia.	Diamond 42	130 mm	
		Diamond 52	300 mm	
		Diamond 60	380 mm	
	最大加工長度 Max. turning length		260 mm	
	旋徑 Swing		500 mm	
	X軸 X Axis		320 mm	
	Z軸 Z Axis	380 mm	340 mm	
	快速移位 Rapid traverse		16 M/Min	
	棒材容納直徑 Bar capacity	Diamond 42	42 mm	42 mm
		Diamond 52	52 mm	
		Diamond 60	75 mm	
	主軸貫穿孔徑 Spindle hole	Diamond 42	55 mm	55 mm
		Diamond 52	60 mm	
		Diamond 60	88 mm	
	主軸鼻端 Spindle nose	Diamond 42	A2-5	A2-5
		Diamond 52	A2-6	
		Diamond 60	A2-8	
	夾頭 Chuck	Diamond 42	6"	6"
		Diamond 52	8"	
		Diamond 60	10"	
主軸馬達 Spindle motor	Diamond 42	7.5 kW	5 HP	
	Diamond 52	7.5 kW		
	Diamond 60	11.5 kW		
主軸轉速 Spindle speed (rpm)	Diamond 42	100~6000	100~6000	
	Diamond 52	100~4000		
	Diamond 60	100~3500		
外徑刀 O.D. Tool	Diamond 42	□ 20 mm		
	Diamond 52			
	Diamond 60			
內徑刀 I.D. Tool	Diamond 42	Ø 25 mm		
	Diamond 52			
	Diamond 60			
冷卻幫浦 Coolant pump		1/4 HP		
機械尺寸 Dimension	含鐵屑機 Attached Chip conveyor	340 x 189 x 184 cm		
	未含鐵屑機 Without Chip conveyor	257 x 189 x 184 cm		
機械淨重 Weight	Diamond 42	4200 kg		
	Diamond 52	4300 kg		
	Diamond 60	4400 kg		

**標準配件 STANDARD ACCESSORIES :**

- 主軸：三爪油壓夾頭或筒夾一個  
Main spindle: 3 Jaws hydraulic chuck or collet chuck 1pc
- 副主軸：6" 三爪油壓夾頭或42型筒夾一個  
Sub spindle: 6" 3 Jaws hydraulic chuck or model 42 collet chuck 1pc
- 12角油壓刀塔一個  
12-station hydraulic turret 1pc
- 夾頭腳踏開關一個  
Foot chuck switch 1pc
- 工作燈一個  
Working light 1pc
- 冷卻系統一套  
Coolant device 1set
- 內孔單刀架機套各二個  
Tool holder bushing: 8/10 /12 /16 /20 mm(42型) 2pc / ea  
10/ 12/ 16/ 20/ 25 mm(52/60型) 2pc / ea

- 機械墊塊六個  
Leveling bolts and pads 6pcs
- 工具及工具箱一套  
Tools and tool box 1set

**特別附件 OPTION ACCESSORIES :**

- 鐵屑輸送機一台  
Chip conveyor 1unit
- 鐵屑桶一個  
Chip bucket 1pc
- 成品收集器一組  
Part catcher 1set

**機械規格 MACHINE SPECIFICATIONS :** 因長期研發，機械設計如有變更恕不另行通知。  
We reserve the right to change the above design without prior notification.

項目 Item				
單主軸 單刀塔 Single Spindle with Single Turret	最大加工外徑 Max. turning dia.	Diamond 42	130 mm	
		Diamond 52	300 mm	
		Diamond 60	380 mm	
	最大加工長度 Max. turning length			470 mm
	旋徑 Swing			500 mm
	X軸 X Axis			200 mm
	Z軸 Z Axis			510 mm
	快速移位 Rapid traverse			16 M/Min
	棒材容納直徑 Bar capacity	Diamond 42	42 mm	
		Diamond 52	52 mm	
		Diamond 60	75 mm	
	主軸貫穿孔徑 Spindle hole	Diamond 42	55 mm	
		Diamond 52	60 mm	
		Diamond 60	88 mm	
	主軸鼻端 Spindle nose	Diamond 42	A2-5	
		Diamond 52	A2-6	
		Diamond 60	A2-8	
	夾頭 Chuck	Diamond 42	6°	
		Diamond 52	8°	
		Diamond 60	10°	
主軸馬達 Spindle motor	Diamond 42	7.5 kW		
	Diamond 52	7.5 kW		
	Diamond 60	11.5 kW		
主軸轉速 Spindle speed (rpm)	Diamond 42	100 ~ 6000		
	Diamond 52	100 ~ 4000		
	Diamond 60	100 ~ 3500		
外徑刀 O.D. Tool	Diamond 42	□ 25 mm		
	Diamond 52	□ 25 mm		
	Diamond 60	□ 25 mm		
內徑刀 I.D. Tool	Diamond 42	Ø 32 mm		
	Diamond 52	Ø 32 mm		
	Diamond 60	Ø 32 mm		
冷卻幫浦 Coolant pump			1/4 HP	
機械尺寸 Dimension	含鐵屑機 Atched Chip conveyor		340 x 189 x 184 cm	
	未含鐵屑機 Without Chip conveyor		257 x 189 x 184 cm	
機械淨重 Weight	Diamond 42		3988 kg	
	Diamond 52		4028 kg	
	Diamond 60		4189 kg	

**標準配件 STANDARD ACCESSORIES :**

- 八角伺服刀塔一個  
8-station servo turret 1pc
- 三爪油壓夾頭或筒夾一個  
3 Jaws hydraulic chuck or collet chuck 1pc
- 夾頭腳踏開關一個  
Foot chuck switch 1pc
- 工作燈一個  
Working light 1pc
- 冷卻系統一套  
Coolant device 1set
- 機械墊塊六個  
Leveling bolts and pads 6pcs
- 工具及工具箱一套  
Tools and tool box 1set
- 內孔單刀架機套各二個  
Tool holder bushing: 8/10/12/16/20mm(42型) 2pc / ea  
10/12/16/20/25mm(52/60型) 2pc / ea

**特別附件**

**OPTION ACCESSORIES :**

- 鐵屑輸送機一台  
Chip conveyor 1unit
- 鐵屑桶一個  
Chip bucket 1pc
- 成品收集器一組  
Part catcher 1set
- 尾座一個  
Tail Stock 1pc

**DIAMOND**



● 機械特點 DIAMOND SERIES :



▶ **單**主軸單刀塔

伺服馬達換刀快速，可大大提高加工效率。

**Single Turret**

*Servo Turret as standard accessory to increase turning efficiency.*

**雙**主軸設計，主軸及副主軸可互相搭配做正面及背面加工，一機完成，無須二次加工，除了可提高加工效率外，更能節省加工生產時間。

**Double Spindle**

*Main spindle for front working, sub spindle for the back working, two spindle work simultaneously.*



**雙**刀塔設計，主刀塔及副刀塔可同時加工，提高至少45%加工效率。

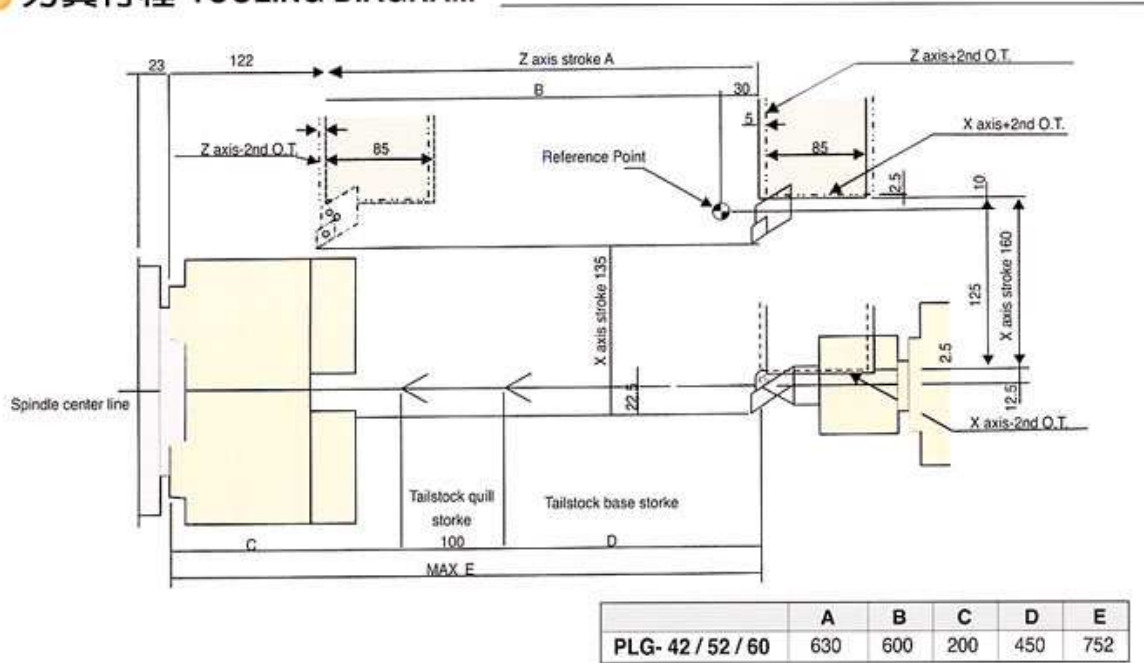
**Double Turret**

*Main Turret for O.D. turning, sub turret for I.D. turning; two turrets work simultaneously.*



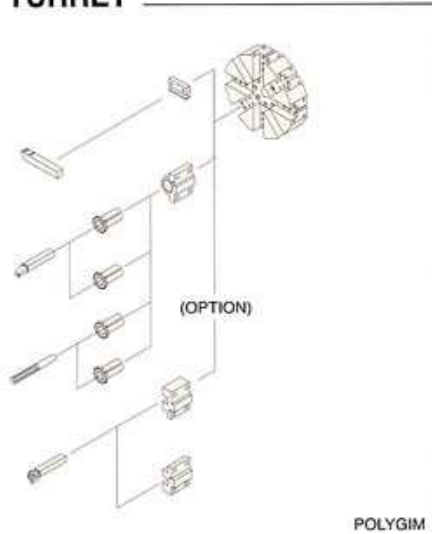
DUPLOMATIC ▲

● 刀具行程 TOOLING DIAGRAM



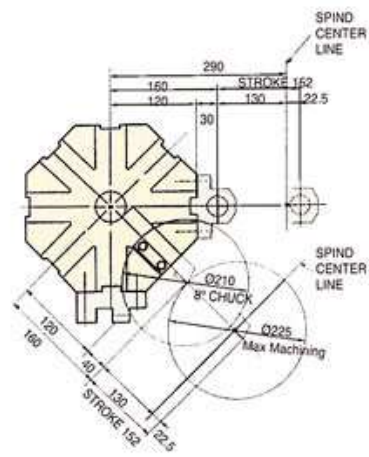
© LAI YIH SERVING 200411-1500 所有權利保留

● 刀塔 TURRET



POLYGIM

● 加工範圍 WORKING RANGE



**PO LY GIM**

富格蘭科技有限公司  
PO LY GIM MACHINERY CO., LTD.